

Schnittdatenempfehlung Schafffräser 3 und 4 Schneiden



Universal Schafffräser, überlang | End Mills Extra Long Series

SPPW-ID: 554640

Dc - Ø		[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss	[N] NE-Metalle		[S] Ti-Ni-Co	[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	N 2.2	N 2.4	S 4.1	O 1.1
	vc	45	40	35	25	20	15	25	40-60	40-60	10-15	25-30
6	fz	0,022	0,022	0,022	0,020	0,020	0,018	0,033	0,033	0,033	0,020	0,019
8	fz	0,045	0,045	0,045	0,043	0,043	0,039	0,047	0,047	0,047	0,039	0,030
10	fz	0,066	0,066	0,066	0,057	0,057	0,052	0,061	0,061	0,061	0,051	0,057
12	fz	0,085	0,085	0,085	0,069	0,069	0,063	0,075	0,075	0,075	0,062	0,071
16	fz	0,095	0,095	0,095	0,086	0,086	0,079	0,094	0,094	0,094	0,078	0,087
20	fz	0,110	0,110	0,110	0,094	0,094	0,086	0,102	0,102	0,102	0,084	0,094

Eck/Konturfräsen		Nutfräsen
ap max.	ae max.	ap max.
1,5 x Dc	0,3 x Dc	1,0 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.