

Schnittdatenempfehlung HSS-E Fräser



Schaftfräser HSS-E08 DIN 844 K+L | HSS-E08 End Mills DIN 844 K+L

SPPW-IDs: 552480-552580

Dc - Ø		[N] NE-Metalle				[O] Plast	
		Aluminium-Legierungen			Kupfer/Messing-Legierungen	Thermoplast	
		N 1.1	N 1.2	N 1.3	N 2.1	N 2.3	O 1.2
	vc	275	220	155	100	65	110
2	fz	0,011	0,010	0,010	0,013	0,012	0,012
4	fz	0,023	0,021	0,021	0,028	0,025	0,025
6	fz	0,038	0,035	0,035	0,045	0,041	0,041
10	fz	0,071	0,065	0,065	0,083	0,077	0,077
16	fz	0,108	0,099	0,099	0,127	0,118	0,118
20	fz	0,177	0,107	0,107	0,138	0,127	0,127

552480	Eck-/Konturfräsen		Nutfräsen
DIN 844 K	ae max. 0,8 x Dc	ap max. 1,5 x Dc	ap max. 1,0 x Dc

552580	Eck-/Konturfräsen		Nutfräsen
DIN 844 L	ae max. 0,3 x Dc	ap max. 3,0 x Dc	ap max. 1,0 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.