

Schnittdatenempfehlung Micro-Fräser



Micro-Bohrnutenfräser 1/10 steigend | Micro Milling Cutters 1/10 increments

SPPW-ID: 552140

Dc - Ø	vc	[P] Stahl			[M] Inox	[K] Guss	[N] NE-Metalle	
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	M 2.1	K 3.1	N 1.1	N 1.2
0,3 - 0,5	f	30-40	24-30	20-25	8-12	20-25	200-300	80-120
0,8 - 1,0	f	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002
1,1 - 1,5	f	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,005	0,005
1,6 - 2,0	f	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,018	0,018
3	f	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,024	0,024
4	f	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,036	0,036
6	f	0,020	0,020	0,018	0,015	0,018	0,045	0,045
10	f	0,032	0,032	0,033	0,025	0,030	0,059	0,059
14	f	0,060	0,060	0,055	0,046	0,055	0,063	0,063
		0,089	0,089	0,081	0,073	0,089	0,095	0,095

Eck/Konturfräsen		Nutfräsen
ap max.	ae max.	ap max.
1,5 x Dc	0,15 x Dc	0,5 x Dc

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.