

Schnittdatenempfehlung Spiralbohrer aus HSS-E



Spiralbohrer HSS-E "Hochleistung" | HSS-E Drills "High Performance" (DIN 338 + DIN 340)

SPPW-IDs: 411140-411147-411180

| Dc - Ø | | [P] Stahl | | | | [M] Inox | | [K] Guss | [N] NE-Metalle | | [O] Plast |
|--------|-------|-----------|-------|-----------|-----------|----------|-------|-----------|----------------|-------|-----------|
| | | P 1.1 | P 1.2 | P 1.3-1.4 | P 1.5-1.6 | M 2.1 | M 2.2 | K 3.1-3.2 | N 2.2-2.3 | N 1.2 | O 1.1-1.2 |
| vc | blank | 35 | 25 | 15-20 | 10 | 15 | 10 | 15-25 | 35 | 50 | 35-45 |
| | X.Cut | 45 | 35 | 25 | 15 | 20 | 15 | 20-35 | | | |
| 2 | f | 0,050 | 0,050 | 0,040 | 0,030 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,040 | 0,050 | 0,040 |
| 4 | f | 0,110 | 0,110 | 0,080 | 0,070 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,110 | 0,080 |
| 6 | f | 0,140 | 0,140 | 0,100 | 0,090 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,140 | 0,100 |
| 8 | f | 0,170 | 0,170 | 0,130 | 0,110 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,170 | 0,130 |
| 10 | f | 0,210 | 0,210 | 0,150 | 0,130 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,210 | 0,150 |
| 12 | f | 0,240 | 0,240 | 0,180 | 0,150 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,240 | 0,180 |

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.