

Schnittdatenempfehlung Spiralbohrer aus HSS-E



Spiralbohrer HSS-E "Hochleistung" | HSS-E Drills "High Performance" (DIN 1897)

SPPW-IDs: 411120-411127

Dc - Ø		[P] Stahl				[M] Inox		[K] Guss	[N] NE-Metalle		[O] Plast
		P 1.1	P 1.2	P 1.3-1.4	P 1.5-1.6	M 2.1	M 2.2	K 3.1-3.2	N 2.2-2.3	N 1.2	O 1.1-1.2
vc	blank	40	30	20-25	10	15	10	15-30	40	55	40-50
	X.Cut	50	40	25-30	15	20	15	20-40			
2	f	0,060	0,060	0,050	0,040	0,050	0,050	0,040	0,060	0,060	0,050
4	f	0,130	0,130	0,090	0,080	0,090	0,090	0,080	0,130	0,130	0,090
6	f	0,160	0,160	0,120	0,100	0,120	0,120	0,100	0,160	0,160	0,120
8	f	0,200	0,200	0,150	0,130	0,150	0,150	0,130	0,200	0,200	0,150
10	f	0,250	0,250	0,180	0,150	0,180	0,180	0,150	0,250	0,250	0,180
12	f	0,280	0,280	0,210	0,180	0,210	0,210	0,180	0,280	0,280	0,210
16	f	0,340	0,340	0,250	0,210	0,250	0,250	0,210	0,340	0,340	0,250
20	f	0,400	0,400	0,300	0,250	0,300	0,300	0,250	0,400	0,400	0,300

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.