Schnittdatenempfehlung
Gewindebohrer HSS-E und HSS PM

Gewindeformer Pulvermetall "Flash-Cut" | Powder Metal Forming Taps "Flash-Cut"

SPPW-IDs: 360190 - 360490

Bitte die Werkzeug Eignungen beachten

Formen B GL+DL | GH+BH		[P] Stahl		[M] Inox	[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle	
		P 1.3-1.4	P 1.5	M 2.1	S 6	N 1.1-1.2	N 2.1+2.3
X.Cut / A.Cut	vc	30-35	15-20	15-20	10-15	20-25	15-20

Bitte die Werkstoffempfehlung des Werkzeugs beachten | Please follow the material recommendation of the tool

(c) SPPW 2023 | www.sppw.de