

## Schnittdatenempfehlung NC-Anbohrer DuoMag HSSE



NC-Anbohrer "DuoMag" aus HSS-E X.Cut | HSS-E NC-Spotting Drills "DuoMag" (60° - 90°)

SPPW-IDs: 124607-124617-124627-124907-124917-124927

| Dc - Ø | vc | [P] Stahl    |              |              | [M] Inox     | [K] Guss     |              | [S] Ti-Ni-Co |
|--------|----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|        |    | P 1.1-1.2    | P 1.3-1.4    | P 1.5-1.7    | M 2.1+2.2    | K 3.1-3.2    | K 3.3        | S 5          |
|        |    | <b>50-65</b> | <b>40-50</b> | <b>20-30</b> | <b>10-15</b> | <b>40-50</b> | <b>30-40</b> | <b>15-20</b> |
| 3      | f  | 0,100        | 0,700        | 0,060        | 0,060        | 0,100        | 0,700        | 0,050        |
| 4      | f  | 0,150        | 0,100        | 0,090        | 0,090        | 0,150        | 0,100        | 0,080        |
| 6      | f  | 0,200        | 0,140        | 0,120        | 0,120        | 0,200        | 0,150        | 0,100        |
| 8      | f  | 0,250        | 0,170        | 0,150        | 0,150        | 0,250        | 0,200        | 0,130        |
| 10     | f  | 0,300        | 0,210        | 0,180        | 0,180        | 0,300        | 0,250        | 0,160        |
| 12     | f  | 0,350        | 0,240        | 0,210        | 0,210        | 0,350        | 0,300        | 0,180        |
| 16     | f  | 0,400        | 0,280        | 0,250        | 0,250        | 0,400        | 0,350        | 0,220        |
| 20     | f  | 0,500        | 0,350        | 0,310        | 0,310        | 0,500        | 0,450        | 0,270        |

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.