

## Schnittdatenempfehlung NC-Anbohrer HSS-E



**NC-Anbohrer aus HSS-E X.Cut | HSS-E NC-Spotting Drills (90° - 120° - 142°)**  
**SPPW-IDs: 123397-123587-123590-123591-123600-123601-123604**

Dc - Ø	vc	[P] Stahl				[M] Inox	[K] Guss	[S] Ti-Ni-Co
		P 1.1	P 1.2	P 1.3-1.4	P 1.5-1.6	M 2.1	K 3.1-3.2	S 5
		<b>60-65</b>	<b>50-60</b>	<b>40-50</b>	<b>20-30</b>	<b>15-20</b>	<b>40-50</b>	<b>12-15</b>
<b>2</b>	f	0,080	0,080	0,050	0,050	0,040	0,060	0,030
<b>3</b>	f	0,100	0,100	0,070	0,070	0,060	0,070	0,050
<b>6</b>	f	0,200	0,200	0,140	0,140	0,120	0,150	0,100
<b>10</b>	f	0,300	0,300	0,210	0,210	0,180	0,250	0,160
<b>12</b>	f	0,350	0,350	0,230	0,230	0,200	0,280	0,180
<b>16</b>	f	0,400	0,400	0,280	0,280	0,250	0,350	0,220

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.