

## Schnittdatenempfehlung NC-Anbohrer HSS-E



**NC-Anbohrer aus HSS-E | HSS-E NC-Spotting Drills (60° - 90 - 120° - 142°)**  
 SPPW-IDs: 123310-123320-123370-123371-123380-123381-123384-123390-123440-123470-123580-123640

| Dc - Ø | vc | [P] Stahl    |              |              |              | [M] Inox    | [N] NE-Metalle |
|--------|----|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|----------------|
|        |    | P 1.1        | P 1.2        | P 1.3-1.4    | P 1.5-1.6    | M 2.1       | N 2.2+2.3      |
|        |    | <b>30-45</b> | <b>25-30</b> | <b>15-25</b> | <b>10-15</b> | <b>6-10</b> | <b>40-50</b>   |
| 2      | f  | 0,080        | 0,080        | 0,050        | 0,050        | 0,040       | 0,100          |
| 3      | f  | 0,100        | 0,100        | 0,070        | 0,070        | 0,060       | 0,120          |
| 6      | f  | 0,200        | 0,200        | 0,140        | 0,140        | 0,120       | 0,180          |
| 10     | f  | 0,300        | 0,300        | 0,210        | 0,210        | 0,180       | 0,300          |
| 12     | f  | 0,350        | 0,350        | 0,230        | 0,230        | 0,200       | 0,320          |
| 16     | f  | 0,400        | 0,400        | 0,280        | 0,280        | 0,250       | 0,350          |

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.