

# Schnittdatenempfehlung

## Zentrierbohrer HSS + HSS-E



### Zentrierbohrer HSS-E mit Fläche | HSS-E Center Drills with Flat (Form A - R - B)

SPPW-IDs: 123280-123286-123290-123296-123300-123306

| Dc - Ø |       | [P] Stahl |       |           |           | [M] Inox | [K] Guss  | [N] NE-Metalle | [S] Ti-Ni-Co |
|--------|-------|-----------|-------|-----------|-----------|----------|-----------|----------------|--------------|
|        |       | P 1.1     | P 1.2 | P 1.3-1.4 | P 1.5-1.6 | M 2.1    | K 3.1-3.2 | N 2.2+2.3      | S 5          |
| vc     | blank | 30-45     | 25-30 | 15-25     | 10-15     | 6-10     | 40-50     |                |              |
|        | A.Cut | 35-60     | 35-50 | 22-40     | 15-20     | 10-15    | 12-15     |                |              |
| 2      | f     | 0,080     | 0,080 | 0,050     | 0,050     | 0,040    | 0,060     | 0,100          | 0,030        |
| 3      | f     | 0,100     | 0,100 | 0,070     | 0,070     | 0,060    | 0,070     | 0,120          | 0,050        |
| 6      | f     | 0,200     | 0,200 | 0,140     | 0,140     | 0,120    | 0,150     | 0,180          | 0,100        |
| 10     | f     | 0,300     | 0,300 | 0,210     | 0,210     | 0,180    | 0,250     | 0,300          | 0,160        |
| 12     | f     | 0,350     | 0,350 | 0,230     | 0,230     | 0,200    | 0,280     | 0,320          | 0,180        |
| 16     | f     | 0,400     | 0,400 | 0,280     | 0,280     | 0,250    | 0,350     | 0,350          | 0,220        |

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.