Schnittdatenempfehlung
Zentrierbohrer HSS + HSS-E

Zentrierbohrer HSS | HSS Center Drills (Form A - R - B)
SPPW-IDs: 123110-123130-123140-123160-123180-123230

Dc - Ø		[P] Stahl				[M] Inox	[K] Guss	[N] NE-Metalle	[S] Ti-Ni-Co
		P 1.1	P 1.2	P 1.3-1.4	P 1.5-1.6	M 2.1	K 3.1-3.2	N 2.2+2.3	S 5
	vc	30-45	25-30	15-25	10-15	6-10		40-50	
2	f	0,080	0,080	0,050	0,050	0,040	0,060	0,100	0,030
3	f	0,100	0,100	0,070	0,070	0,060	0,070	0,120	0,050
6	f	0,200	0,200	0,140	0,140	0,120	0,150	0,180	0,100
10	f	0,300	0,300	0,210	0,210	0,180	0,250	0,300	0,160
12	f	0,350	0,350	0,230	0,230	0,200	0,280	0,320	0,180
16	f	0,400	0,400	0,280	0,280	0,250	0,350	0,350	0,220

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.
These recommendations are indicative values only.

(c) SPPW 2023 | www.sppw.de