

Schnittdatenempfehlung Reibahlen aus HSS-E



Reibahlen HSS-E DIN 212 A + DIN 208 A | Machine Reamers HSS-E

SPPW-IDs: 113160 - 113200

Dc - Ø	vc	[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss		
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3
		14	12	10	8	6	5	10	8	6
2	f	0,050	0,050	0,040	0,040	0,030	0,040	0,050	0,050	0,050
4	f	0,100	0,100	0,080	0,080	0,060	0,080	0,100	0,100	0,100
6	f	0,130	0,130	0,100	0,100	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130
10	f	0,200	0,200	0,150	0,150	0,120	0,150	0,200	0,200	0,200
16	f	0,250	0,250	0,200	0,200	0,160	0,200	0,250	0,250	0,250
20	f	0,320	0,320	0,250	0,250	0,200	0,250	0,320	0,320	0,320
25	f	0,400	0,400	0,300	0,300	0,250	0,300	0,400	0,400	0,400
30	f	0,400	0,400	0,320	0,320	0,250	0,320	0,400	0,400	0,400

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.