

Schnittdatenempfehlung

Reibahlen aus HSS-E



Reibahlen HSS-E DIN 212 B | Machine Reamers HSS-E

SPPW-IDs: 113270-113180-113181-113187-513110-513120

Dc - Ø	vc	[P] Stahl					[M] Inox	[K] Guss			[N] NE-Metalle
		P 1.1	P 1.2	P 1.3	P 1.4	P 1.5	M 2.1	K 3.1	K 3.2	K 3.3	N 2.2+2.4
2	f	0,050	0,050	0,040	0,040	0,030	0,040	0,050	0,050	0,050	0,060
4	f	0,100	0,100	0,080	0,080	0,060	0,080	0,100	0,100	0,100	0,130
6	f	0,130	0,130	0,100	0,100	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,160
8	f	0,160	0,160	0,130	0,130	0,100	0,130	0,160	0,160	0,160	0,200
10	f	0,200	0,200	0,150	0,150	0,120	0,150	0,200	0,200	0,200	0,250
12	f	0,200	0,200	0,150	0,150	0,120	0,150	0,200	0,200	0,200	0,250
16	f	0,250	0,250	0,200	0,200	0,160	0,200	0,250	0,250	0,250	0,032
20	f	0,320	0,320	0,250	0,250	0,200	0,250	0,320	0,320	0,320	0,400

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.