

## Schnittdatenempfehlung Reibahlen aus HSS-E



Reibahlen HSS-E DIN 212 C + DIN 208 C | Machine Reamers HSS-E

SPPW-IDs: 113170 - 113210

Dc - Ø	vc	[P] Stahl	[M] Inox	[S] Ti-Ni-Co	[N] NE-Metalle					[O] Plast
		P 1.1	M 2.1	S 4.1	N 2.1	N 2.3	N 1.1	N 1.2	N 1.3	O 1.2
		<b>14</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>15</b>	<b>10</b>
<b>2</b>	f	0,050	0,040	0,040	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080	0,100
<b>4</b>	f	0,100	0,080	0,080	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,200
<b>6</b>	f	0,130	0,100	0,100	0,160	0,160	0,160	0,200	0,200	0,250
<b>10</b>	f	0,200	0,150	0,150	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,380
<b>16</b>	f	0,250	0,200	0,200	0,320	0,320	0,320	0,400	0,400	0,480
<b>20</b>	f	0,320	0,250	0,250	0,400	0,400	0,400	0,500	0,500	0,630
<b>25</b>	f	0,400	0,300	0,300	0,480	0,480	0,480	0,600	0,600	0,750
<b>30</b>	f	0,400	0,320	0,320	0,500	0,500	0,500	0,630	0,630	0,800

Diese Schnittdatenempfehlungen sind Richtwerte. Aufgrund äußerer Einflußfaktoren können sie abweichen.

These recommendations are indicative values only.