



[DE] Modulare Werkzeuge
[EN] Modular Tools



passion for precision
[Leidenschaft für Präzision]



Präzisionswerkzeuge Katalog Version J59

Mit Erscheinen dieses Kataloges verlieren alle
bisherigen Kataloge und Preislisten ihre Gültigkeit.

Precision Cutting Tools Catalog Version J59

All previous catalogs and price lists become invalid
with publication of this catalog.







Alle in diesem Katalog enthaltenen Texte, Darstellungen, Abbildungen und Zeichnungen sind Eigentum der Spanabhebende Präzisionswerkzeuge GmbH und damit urheberrechtlich geschützt. Kein Teil dieses Katalogs darf in irgendeiner Form ohne unsere schriftliche Genehmigung reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verändert, verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden. Wir behalten uns das Recht vor, diese Genehmigung jederzeit zu widerrufen. Spanabhebende Präzisionswerkzeuge GmbH übernimmt keine Gewähr dafür, dass die bereitgestellten Informationen vollständig, richtig und in jedem Fall aktuell sind. Zudem behalten wir uns das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung, Änderungen, Löschungen oder Ergänzungen der bereitgestellten Informationen vorzunehmen. In keinem Fall haften wir für Schäden, einschließlich entgangener Gewinne, die zufällig oder als Konsequenz aus der Verwendung der Dokumente oder Informationen resultieren. Sortimentsänderungen, technische Weiterentwicklung sowie Druckfehler und Irrtümer behalten wir uns vor. Lich, im November 2021.

All texts, representations, pictures and illustrations in this catalog are the intellectual property of Spanabhebende Präzisionswerkzeuge GmbH and thus protected by law. No part of this catalog may be reproduced, modified, electronically processed, duplicated or distributed in any way without our written consent. We reserve the right to revoke this consent at any time. Spanabhebende Präzisionswerkzeuge GmbH does not guarantee, that the information provided in this document is complete, free of error and up-to-date in every case. We reserve the right to delete and/or modify the information without prior notice. Spanabhebende Präzisionswerkzeuge GmbH can not be made liable for any damage, including lost earnings, that result directly or indirectly from the use of the information provided in this catalog. We reserve the right to make changes to our product range. Our offer is subject to change, technical developments as well as printing errors and mistakes. Lich, November 2021.

Zentrierbohrer

Center Drills

Art.No./Page

		STEEL	BODY	ZYL	WP inserts	625 110 Seite N 1
		VHM	blank	Form A	60° z:2	625 120 Seite N 2
● ● ●		VHM	X Cut	Form A	60° z:2	625 123 Seite N 2
● ● ●		VHM	X Cut	Form B	60° 120° z:2	625 133 Seite N 3
● ● ●		VHM	X Cut	Form D	60° z:2	625 143 Seite N 3
● ● ●		Satz Set				625 160 Seite N 4
		STEEL				625 171 Seite N 4

Gravierfräser

Engraving Inserts








Art.No./Page

● ● ● ●		VHM	X Cut	60°	z: 1-2	625 243 Seite N 5
---	---	-----	-------	-----	--------	-----------------------------

NC-Anbohrer

NC Spotting Drills


Art.No./Page

		STEEL	BODY	WP inserts		625 210 Seite N 5
		VHM	A Cut	90°	z:2	625 221 Seite N 6
● ● ●		VHM	X Cut	90°	z:2	625 223 Seite N 6
●		VHM	X5 Cut	90°	z:2	625 224 Seite N 7
● ● ●		VHM	X Cut	Form A	90° 142° z:2	625 233 Seite N 8
●		VHM	X5 Cut	Form A	90° 142° z:2	625 234 Seite N 8
● ● ●		Satz Set				625 260 Seite N 9

1/4-Kreis-Konkavfräser

Corner Rounding Cutters

Art.No./Page

		STEEL	BODY	WP inserts		625 710 Seite N 9
--	---	-------	------	------------	--	-----------------------------

							VHM	A Cut	z:2	Radius	625 721 Seite N 10
							VHM	X Cut	z:2	Radius	625 724 Seite N 10

4-in-1 Bohrer

4-in-1 Counter Bores

Art.No./Page

							STEEL	BODY	WP inserts		625 310 Seite N 11
							VHM	A Cut	90°	4in1	625 321 Seite N 12
							VHM	A Cut	90°	4in1	625 331 Seite N 12
							VHM	X Cut	90°	4in1	625 323 Seite N 13
							VHM	X Cut	4in1		625 333 Seite N 13
							VHM	X5 Cut	90°	4in1	625 334 Seite N 13

Kegelsenker

Chamfering Tools

Art.No./Page












							STEEL	BODY	90° etc	z:1	WP inserts	625 620 Seite N 14
							STEEL	BODY	60°	z:1	WP inserts	625 610 Seite N 14
							STEEL	BODY	120°	z:1	WP inserts	625 630 Seite N 14
							VHM	X Cut				625 627 Seite N 15

Fräser mit Polygonschnittstelle

Cutters wit Polygonal Interface

Art.No./Page

							HSS	BODY	ZYL	WP inserts	625 910 Seite N 15
							VHM	blank	polygon	T-Nut	625 920 Seite N 17
							VHM	X Cut	polygon	T-Nut	625 923 Seite N 18
							VHM	A Cut	90°	polygon	625 941 Seite N 19
							VHM	X Cut	90°	polygon	625 943 Seite N 19

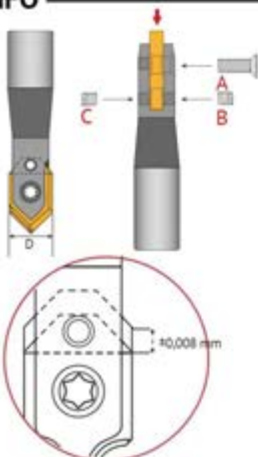
							VHM	A Cut	55°	60°	polygon	625 971 Seite N 20	
							VHM	X Cut	55°	60°	polygon	625 973 Seite N 20	
							HSS	BODY	ZYL	UFO Mill		626 110 Seite N 21	
							HSS	BODY	DIN 1835B	UFO Mill		626 120 Seite N 21	
							HSS	BODY	ZYL	UFO Mill		626 130 Seite N 22	
							VHM	BODY	ZYL	UFO Mill		626 210 Seite N 22	
							VHM	X Cut	Typ M	z: 4-6	polygon	UFO Mill	626 343 Seite N 23
							VHM	X Cut	Typ M	z: 4-7	polygon	High Feed	626 353 Seite N 23
							VHM	X Cut	Typ ME	z: 4-6	polygon	UFO Mill	626 443 Seite N 24
							VHM	X Cut	Typ ME	30-60	z: 5-9	High Feed	626 463 Seite N 24
							VHM	blank	Typ E	z: 4-6	polygon	UFO Mill	626 543 Seite N 25

— INFO —

Ein Schaftsystem für 5 Anwendungen / One clamping system for 5 applications



— INFO —



Optimale Positionierung

Der Halter fixiert die Schneidplatte an der Vorder- und Rückseite, um die Klemmkraft zu gewährleisten. Die Schneidplatte wird genau mittig geklemmt, um die beste Zentrierengenauigkeit zu erreichen - besonders wichtig für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das patentierte, konische Wendepaltenprofil wurde für höchste Genauigkeit entwickelt. Ergebnis: Sitztoleranz $\pm 0,008$ mm und optimale Positionierung für beste Präzision und Wirtschaftlichkeit.

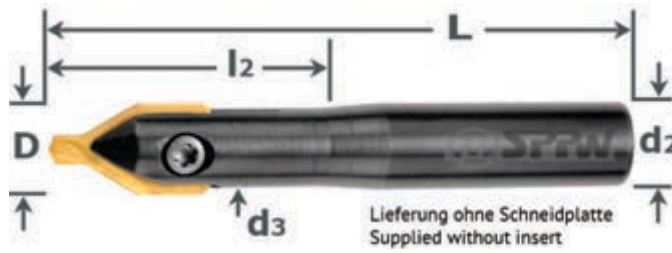
Optimal positioning

The holder secures the cutting insert front and back to ensure clamping force. The insert is clamped exactly in the center to achieve the best centering accuracy - especially important for high-speed machining. The patented, conical insert profile was developed for highest accuracy. Result: Seat tolerance ± 0.008 mm and optimum positioning for best precision and cost-effectiveness.



- System mit austauschbaren Platten
- Für Form A, B und D
- Für NC-Gravierfräsen 60°
- Patentierter, stabiler, präziser Sitz
- Stabile Platte, geringes Bruchrisiko
- Lange Lebensdauer
- Lieferung ohne Schneidplatte

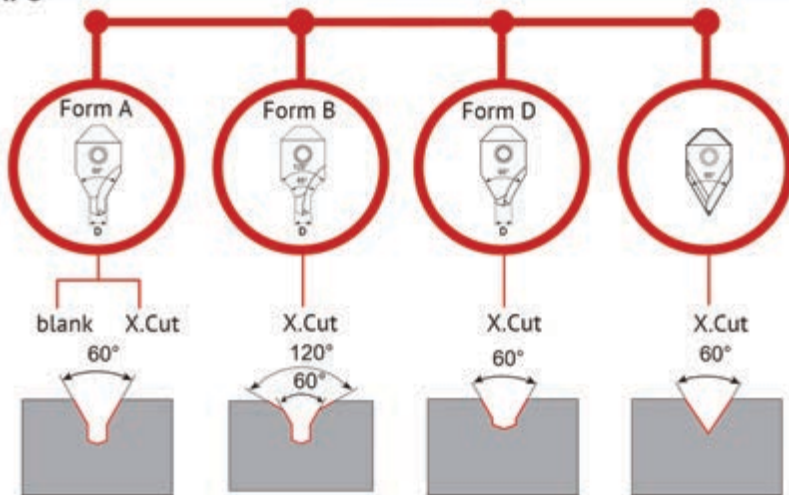
- System with changeable inserts
- For Form A, B and D
- For NC-Engraving 60°
- Patented, strong, accurate seat
- Strong insert, small risk of breakage
- Prolonged tool life
- Supplied without insert



STEEL	BODY
ZYL	WP inserts

ØD	Ød2	Ød3	L	l2	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD	Ød2	Ød3	L	l2	Art. No.	Stk/pce Euro
8,2	8	8,2	60	20	6251100800	105,66	12,2	12	12,2	65	30	6251101200	118,06
10,2	10	10,2	65	25	6251101000	110,14	16,2	16	16,2	70	35	6251101600	131,92

— INFO —



Der gleiche Schaft passt zu verschiedenen Schneidplatten: Zentrierbohrer Form A, B, D und 60°-Gravierfräser.

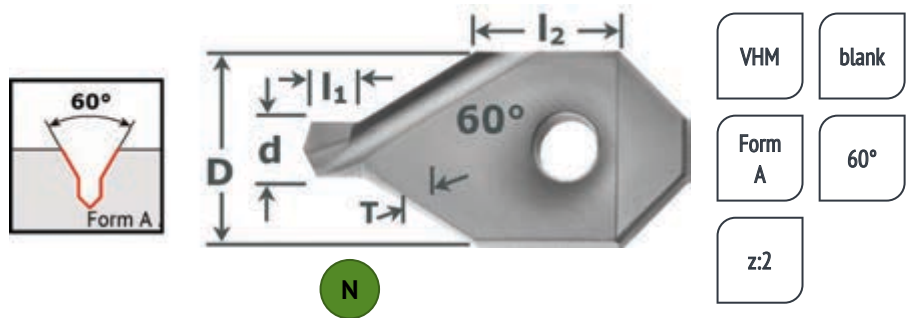
The same shank fits different inserts: center drill type A, B, D and 60° engraving insert.

625 120

Schneidplatten VHM für Zentrierbohrer - Form A 60° Blank Center Drill Inserts - Form A 60° uncoated



- Schneidplatten für Zentrierbohrer
- Ohne Schutzsenkung DIN 332 A
- Senkwinkel 60°
- E K10 blank für Aluminium
- VE:5 / ab Ø16 VE:3
- Indexable inserts for Center Drill
- Without protection chamfer DIN 332 A
- Chamfering angle 60°
- E K10 uncoated for aluminum
- PU:5 / from Ø16 PU:3



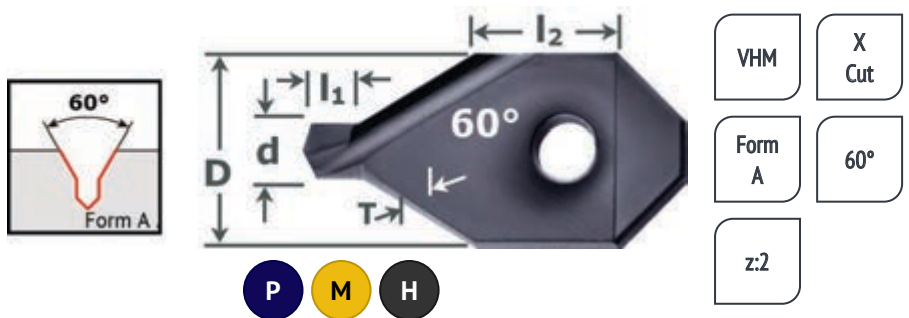
Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Stk/pce Euro	Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Stk/pce Euro
1,6	8,2	1,6	6	2	6251200816	27,82	4	12,2	3,3	7	3	6251201240	32,61
2	8,2	2	6	2	6251200820	27,82	5	12,2	4	7	3	6251201250	32,61
2,5	10,2	2,2	7	2,5	6251201025	29,49	5	16,2	4	8	3	6251201650	39,08
3	10,2	2,6	7	2,5	6251201030	29,49	6	16,2	4,7	8	3	6251201660	39,08

625 123

Schneidplatten VHM für Zentrierbohrer - Form A 60° X.Cut Center Drill Inserts - Form A 60° X.Cut



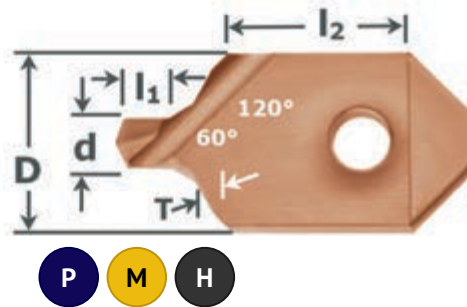
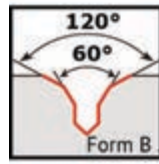
- Schneidplatten für Zentrierbohrer
- Ohne Schutzsenkung DIN 332 A
- Senkwinkel 60°
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE:5 / ab Ø16 VE:3
- Indexable inserts for Center Drill
- Without protection chamfer DIN 332 A
- Chamfering angle 60°
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU:5 / from Ø16 PU:3



Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Stk/pce Euro	Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Stk/pce Euro
1,6	8,2	1,6	6	2	6251230816	27,82	4	12,2	3,3	7	3	6251231240	32,61
2	8,2	2	6	2	6251230820	27,82	5	12,2	4	7	3	6251231250	32,61
2,5	10,2	2,2	7	2,5	6251231025	29,49	5	16,2	4	8	3	6251231650	39,08
3	10,2	2,6	7	2,5	6251231030	29,49	6	16,2	4,7	8	3	6251231660	39,08

625 133**Schneidplatten VHM für Zentrierbohrer - Form B X.Cut**
Center Drill Inserts - Form B X.Cut

- Schneidplatten für Zentrierbohrer
- Mit Schutzsenkung DIN 332 B
- Senkwinkel 60° / 120°
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE:5 / ab Ø16 VE:3
- Indexable inserts for Center Drill
- With protection chamfer DIN 332 B
- Chamfering angle 60° / 120°
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU:5 / from Ø16 PU:3



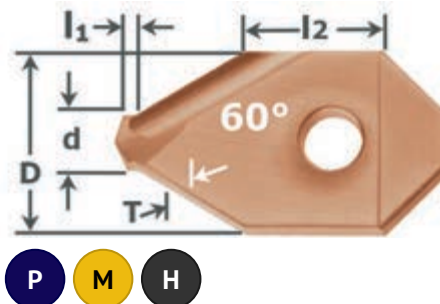
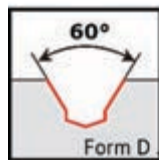
VHM	X Cut
Form B	60° / 120°
z:2	

Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Stk/pce Euro
1,6	8,2	1,6	8	2	6251330816	47,31
2	8,2	2	8	2	6251330820	47,31
2,5	10,2	2,2	10	2,5	6251331025	50,12
3	10,2	2,6	10	2,5	6251331030	50,12

Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Stk/pce Euro
4	12,2	3,3	10	3	6251331240	55,54
5	12,2	4	10	3	6251331250	55,54
5	16,2	4	12	3	6251331650	66,48
6	16,2	4,7	12	3	6251331660	66,48

625 143**Schneidplatten VHM für Zentrierbohrer - Form D 60° X.Cut**
Center Drill Inserts - Form D 60° X.Cut

- Schneidplatten für Zentrierbohrer
- Form D mit kurzem Pilotbohrer (Ød)
- Senkwinkel 60°
- Mehr Speed, kurze Bearbeitungszeit
- Keine Bruchgefahr
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE:5
- Indexable inserts for Center Drill
- Form D with short pilot drill (Ød)
- Chamfering angle 60°
- More speed, shorter processing time
- No risk of breakage
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU:5



VHM	X Cut
Form D	60°
z:2	

Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Stk/pce Euro
1,7	8,2	0,6	6	2	6251430817	33,45
2,2	8,2	0,6	6	2	6251430822	33,45
2,7	10,2	0,6	7	2,5	6251431027	35,43
3,2	10,2	0,7	7	2,5	6251431032	35,43
3,7	10,2	0,7	7	2,5	6251431037	35,43

Ød	ØD	l1	l2	T	Art. No.	Stk/pce Euro
4,3	12,2	0,8	7	3	6251431243	39,18
5,3	12,2	1	7	3	6251431253	39,18
5,3	16,2	1	8	3	6251431653	46,89
6,3	16,2	1,1	8	3	6251431663	46,89

INFO

Zentrierbohrer Form D: Entworfen mit kürzerer Bohrstufe, geeignet zum Anbohren und Zentrieren mit 60°-Fase. Führt selbst zu einer größeren Stabilität und trägt aufgrund seiner hohen Genauigkeit dazu bei, die Standzeit von Bohrern und Gewindebohrern zu verbessern.

Center Drill Form D: Designed with a shorter drill bit, suitable for center spotting with 60° chamfer simultaneously prior to hole drilling. It performs a greater machining durability itself and conduce to improve the tool life of drills and taps from its high accuracy.

625 160**Zentrierbohrersätze
Center Drill Sets**

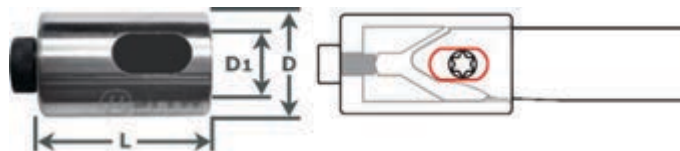
- Jeder Satz enthält:
- 1x Halter
- 2x ZEB Schneidplatten Form A 60°
- Schneidplatten aus VHM mit ME B350 X.Cut beschichtet für Stahl, Inox
- 1x Zentrierhülse
- In each set:
- 1x Toolholder
- 2x Center Drill Inserts Form A 60°
- Carbide inserts ME B350 X.Cut coated for steel, stainless
- 1x Assembling Aid

Satz
Set

			Art. No.	Stk/pce Euro
	Satz	Ø10	6251600002	201,63
	Satz	Ø12	6251600003	216,42
	Satz	Ø16	6251600004	244,66

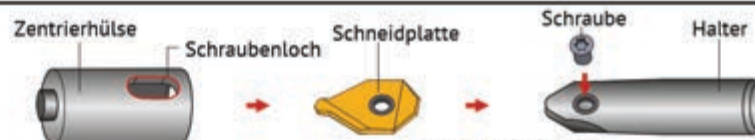
625 171**Zentrierhülse für Zentrierbohrer und Garvierfräser
Assembling aid for center drill and engraving inserts**

- Montagehilfe für ZEB-Schneidplatten Ø8/10/12/16 und für 60°-Gravierfräser-Schneidplatten
- Positionsgenauen Einsetzen der Platte
- Assembling aid for center drill inserts Ø8/10/12/16 and 60° engraving inserts
- Accurate mounting of the insert



STEEL

ØD1	ØD	L	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD1	ØD	L	Art. No.	Stk/pce Euro
8,2	14	25	6251710814	21,99	12,2	18	33	6251711218	21,99
10,2	16	30	6251711016	21,99	16,2	22	38	6251711622	21,99

— INFO**Montageschritte**

- Schritt 1. Setzen Sie die Schneidplatte in den Schlitz des Halters.
- Schritt 2. Setzen Sie die Zentrierhülse auf.
- Schritt 3. Drehen Sie den Schaft, richten Sie das Schraubenloch zu der Öffnung aus.
- Schritt 4. Schieben Sie die Zentrierhülse weiter, bis die Schneidplatte unten im Halter dagegen drückt.
- Schritt 5. Ziehen Sie die Schraube fest.
- Schritt 6. Entfernen Sie die Zentrierhülse.

Mounting Steps

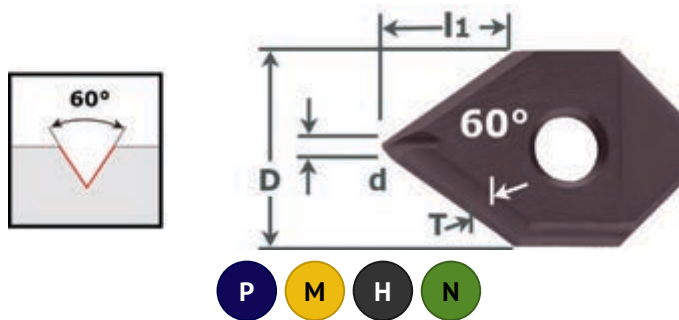
- Step 1. Put an insert into the cavity of the shank.
- Step 2. Put on the centralizer.
- Step 3. Turn the shank holder, align the screw hole with the opening.
- Step 4. Slide up the centralizer to push the insert against on the bottom.
- Step 5. Tighten up the screw.
- Step 6. Remove the centralizer.

625 243

Schneidplatten VHM für Gravierfräser 60° X.Cut
Spotting Drill Inserts 60° X.Cut



- Schneidplatten für Gravieren, Fasen
- Senkwinkel 60°
- Gravieren mit z:1 an der Spitze
- Fasen mit z:2
- Vibrationsarme Bearbeitung
- E B100 X.Cut für alle Materialien
- VE:5
- Zentrierhülse / Montagehilfe ist notwendig
- Inserts for engraving, chamfering
- Point angle 60°
- Engraving with 1 edge
- Side Chamfering with 2 edges
- Processing without vibration
- E B100 X.Cut for all materials
- PU:5
- Assembling aid / insert centralizer is necessary



VHM	X Cut
60°	z: 1-2

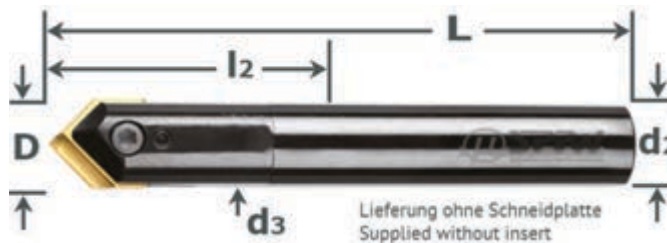
Ød	ØD	l1	T	ZEB Halter	Mont.hilfe	Art. No.	Stk/pce Euro
0,15-0,2	8,2	4	2	6251100800	6251710814	6252430800	33,87

625 210

Grundkörper für NC-Anbohrer
Body for Spotting Drill



- System für austauschbare Platten
- Anbohren, Nutfräsen, Fasen, Gravieren
- Patentierter, stabiler, präziser Sitz
- Stabile Platte, geringem Bruchrisiko
- Lange Lebensdauer
- Lieferung ohne Schneidplatte
- System with changeable inserts
- Spot drill, chamfering, engraving
- Patented, strong, accurate seat
- Strong insert, small risk of breakage
- Prolonged tool life
- Supplied without insert



STEEL	BODY
WP inserts	

ØD	Ød2	Ød3	L	l2	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD	Ød2	Ød3	L	l2	Art. No.	Stk/pce Euro
8	8	7,9	60	20	6252100860	120,87	12	12	11,9	110	30	6252101211	170,99
8	8	7,9	85	20	6252100885	130,46	12	12	11,9	80	30	6252101280	149,74
10	10	9,9	100	20	6252101010	149,74	16	16	15,8	100	35	6252101610	169,53
10	10	9,9	65	20	6252101065	133,38	16	16	15,8	130	35	6252101613	194,02

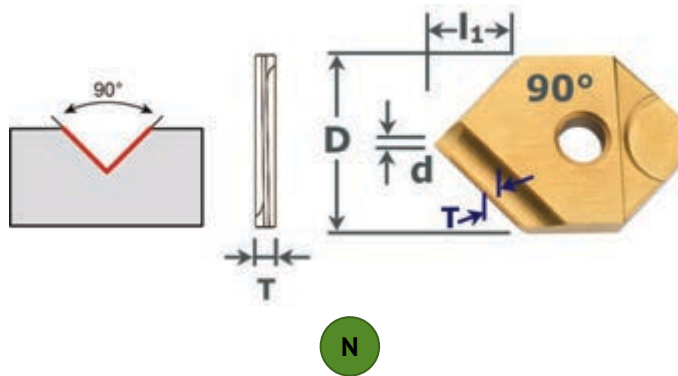
625 221

Schneidplatten VHM für NC-Anbohrer 90° A.Cut
Spotting Drill Inserts 90° A.Cut



- Schneidplatten für NC-Anbohrer
- Senkwinkel 90°
- Anbohren, Fasen, Gravieren, Nutfräsen
- Vibrationsarme Bearbeitung
- Exaktes Anbohren (+/- 0,01 mm)
- E F20 A.Cut für Aluminium
- VE:5

- Indexable inserts for spotting drill
- Point angle 90°
- Spot, chamfer, groove, mill
- Processing without vibration
- Precise Centering (+/- 0,01 mm)
- E F20 A.Cut coated for aluminum
- PU:5



VHM	A Cut
90°	z:2

Ød	ØD	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
0,7	8	4	2	6252210807	25,84
0,8	10	5	2,5	6252211008	27,61

Ød	ØD	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
0,9	12	6	3	6252211209	31,05
1	16	8	3	6252211610	38,03

— INFO —

Multifunktion - 90° Schneidplatten für NC-Anbohrer / Multifunction - 90° Inserts for Spot Drill



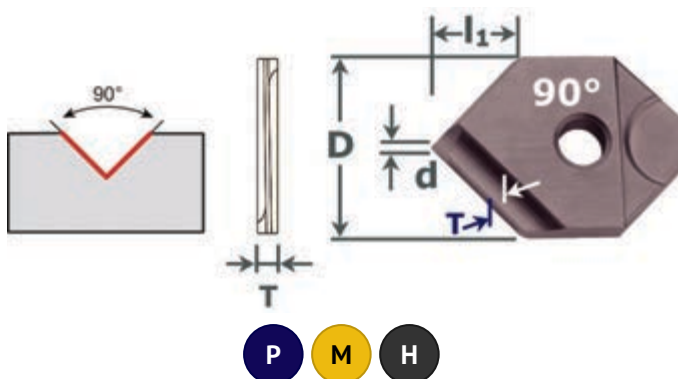
625 223

Schneidplatten VHM für NC-Anbohrer 90° X.Cut
Spotting Drill Inserts 90° X.Cut



- Schneidplatten für NC-Anbohrer
- Senkwinkel 90°
- Anbohren, Fasen, Gravieren, Nutfräsen
- Vibrationsarme Bearbeitung
- Exaktes Anbohren (+/- 0,01 mm)
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE:5

- Indexable inserts for spotting drill
- Point angle 90°
- Spotting, chamfering, grooving, milling
- Processing without vibration
- Precise Centering (+/- 0,01 mm)
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU:5



VHM	X Cut
90°	z:2

Ød	ØD	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
0,7	8	4	2	6252230807	28,97
0,8	10	5	2,5	6252231008	30,95

Ød	ØD	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
0,9	12	6	3	6252231209	34,80
1	16	8	3	6252231610	42,62

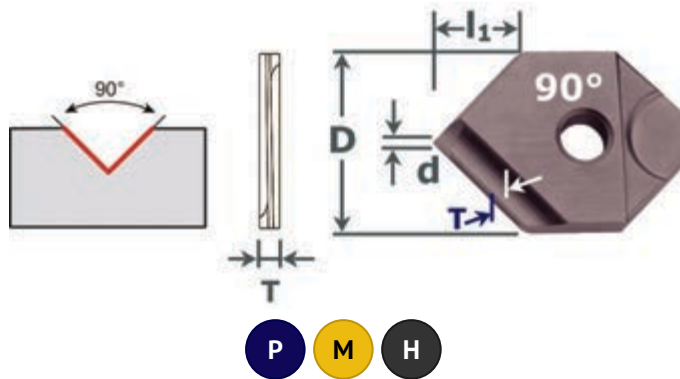
625 223

Schneidplatten VHM für NC-Anbohrer 90° X.Cut
Spotting Drill Inserts 90° X.Cut



- Schneidplatten für NC-Anbohrer
- Senkwinkel 90°
- Anbohren, Fasen, Gravieren, Nutfräsen
- Vibrationsarme Bearbeitung
- Exaktes Anbohren (+/- 0,01 mm)
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE:5

- Indexable inserts for spotting drill
- Point angle 90°
- Spotting, chamfering, grooving, milling
- Processing without vibration
- Precise Centering (+/- 0,01 mm)
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU:5



VHM	X Cut
90°	z:2

INFO



NC-Anbohrer Schneidplatten Design

- Zentriergenauigkeit ±0,008 mm
- Selbstzentrierendes Plug-and-Clamp-Design
- Verjüngung auf der Rückseite - bietet hervor-ragende Stabilität, die zu einer ausgezeichneten Vertikalitätspräzision beiträgt.

Spot Drill Inserts Design

- Center point eccentricity ±0,008mm
- Plug-and-clamp self-centering design
- Back taper - gives awesome stabilities that conduces to excellent verticality precision.

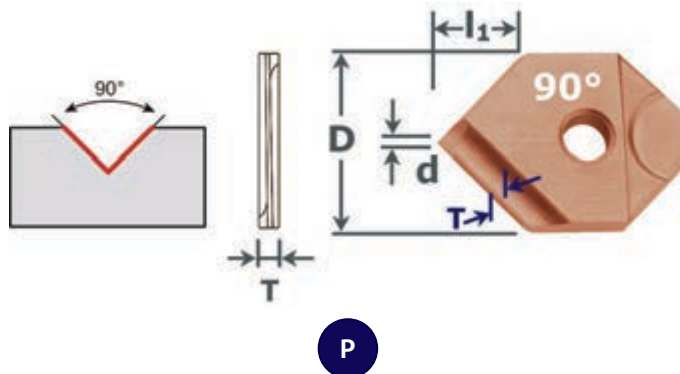
625 224

Schneidplatten VHM für NC-Anbohrer 90° X5.Cut
Spotting Drill Inserts 90° X5.Cut



- Schneidplatten für NC-Anbohrer
- Senkwinkel 90°
- Anbohren, Fasen, Gravieren, Nutfräsen
- Vibrationsarme Bearbeitung
- Exaktes Anbohren (+/- 0,01 mm)
- ME C350 X5.Cut für Stahlwerkstoffe
- VE:5

- Indexable inserts for Spotting Drill
- Point angle 90°
- Spot, chamfer, groove, mill
- Processing without vibration
- Precise Centering (+/- 0,01 mm)
- ME C350 X5.Cut coating for steels
- PU:5



VHM	X5 Cut
90°	z:2

Ød	ØD	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
0,7	8	4	2	6252240807	25,84
0,8	10	5	2,5	6252241008	27,61

Ød	ØD	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
0,9	12	6	3	6252241209	31,05
1	16	8	3	6252241610	38,03

625 233

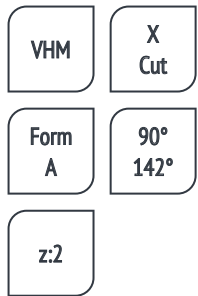
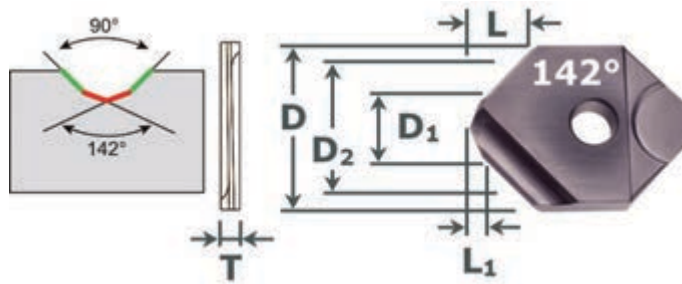
Schneidplatten VHM für NC-Anbohrer Form A 90° / 142° X.Cut

Spotting Drill Inserts Form A 90° / 142° X.Cut



- Schneidplatten für NC-Anbohrer
- Senkwinkel 90° / 142°
- Simultanes Anbohren 142°, Fasen 90°
- Exaktes Anbohren (+/- 0,01 mm)
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE5

- Indexable inserts for Spotting Drill
- Point angle 90° / 142°
- Concurrent spot 142°, chamfer 90°
- Precise Centering (+/- 0,01 mm)
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU:5



ØD	L	D1	D2	L1	T	M	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD	L	D1	D2	L1	T	M	Art. No.	Stk/pce Euro
8	2,8	3,3	4,2	1,02	2	M4 x 0,7	6252330804	37,72	16	5,6	6,8	8,4	1,97	3	M8 x 1,25	6252331608	55,43
10	3,5	4,2	5,25	1,25	2,5	M5 x 0,8	6252331005	40,22	16	5,1	8,5	10,5	2,46	3	M10 x 1,5	6252331610	55,43
12	4,2	5	6,3	1,55	3	M6 x 1,0	6252331206	45,22									

— INFO



Entworfen mit doppelter Spitzenwinkel 90°+ 142°.
Anfasen mit 45° und 142° Anbohren in einem Schritt.

Designed with two point angles 90°+ 142°.
It performs 45° chamfering and 142° spot positioning in one step.

625 234

Schneidplatten VHM für NC-Anbohrer Form A 90° / 142°

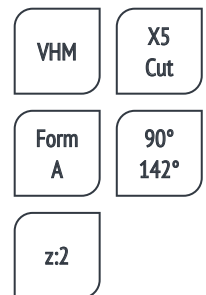
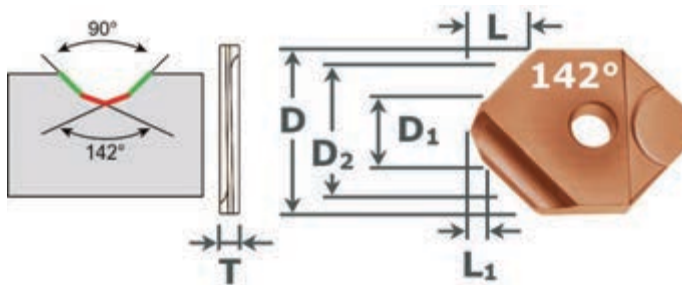
X5.Cut

Spotting Drill Inserts Form A 90° / 142° X5.Cut



- Schneidplatten für NC-Anbohrer
- Senkwinkel 90° / 142°
- Anbohren 142°, Fasen 90° in einem Zug
- Exaktes Anbohren (+/- 0,01 mm)
- ME C350 X5.Cut für Stahlwerkstoffe
- VE5

- Indexable inserts for Spotting Drill
- Point angle 90° / 142°
- Concurrent spot 142°, chamfer 90°
- Precise Centering (+/- 0,01 mm)
- ME C350 X5.Cut coating for steels
- PU:5



ØD	L	D1	D2	L1	T	M	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD	L	D1	D2	L1	T	M	Art. No.	Stk/pce Euro
8	2,8	3,3	4,2	1,02	2	M4 x 0,7	6252340804	33,66	16	5,6	6,8	8,4	1,97	3	M8 x 1,25	6252341608	49,39
10	3,5	4,2	5,25	1,25	2,5	M5 x 0,8	6252341005	35,95	16	5,1	8,5	10,5	2,46	3	M10 x 1,5	6252341610	49,39
12	4,2	5	6,3	1,55	3	M6 x 1,0	6252341206	40,33									

625 260**NC-Anbohrersätze
Spotting Drill Sets**

- Jeder Satz enthält:
- 1x Halter
- 1x Schneidplatte 90°
- 1x Schneidplatte Form A 90°/142°
- Schneidplatten aus VHM mit ME B350 X.Cut beschichtet für Stahl, Inox

- In each set:
- 1x Toolholder
- 1x Spotting Insert 90°
- 1x Spotting Insert Form A 90°/142°
- Carbide inserts ME B350 X.Cut coated for steel, stainless

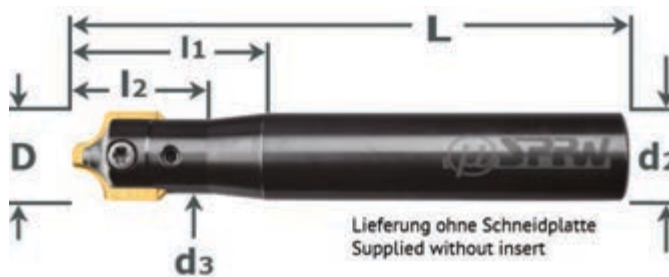
Satz
Set

			Art. No.	Stk/pce Euro
Satz	Ø8		6252600001	199,02
Satz	Ø10		6252600002	217,26
Satz	Ø12		6252600003	244,04
Satz	Ø16		6252600004	283,63

625 710**Grundkörper für 1/4-Kreis-Konkavfräser
Body for Corner Rounding**

- 1/4-Kreis-Konkav-Fräser mit Platte
- Radien an komplexen Formen
- Kein Zentrumschnitt
- Optimaler, spielfreier Sitz der Platten
- Lange Lebensdauer

- Round corner cutters
- Concave radii on complex workpiece
- Non-center-cutting
- High precision positioning
- Long tool life



STEEL

BODY

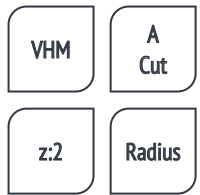
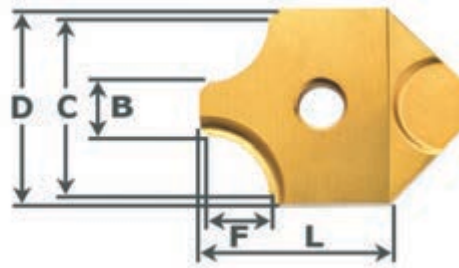
WP
inserts

ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	SP	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD	Ød2	Ød3	L	l1	l2	SP	Art. No.	Stk/pce Euro
16	16	14	100	35	25	R1.0-R3.0	6257101601	142,34	25	25	22	110	46	30	R6.0-R8.0	6257102501	191,31
16	16	14	130	35	25	R1.0-R3.0	6257101602	162,86	25	25	22	140	46	30	R6.0-R8.0	6257102502	223,51
16	16	14	100	35	25	R4.0-R5.0	6257101603	136,60	25	25	22	110	46	30	R9.0-R10	6257102503	191,31
16	16	14	130	35	25	R4.0-R5.0	6257101604	162,86	25	25	22	140	46	30	R9.0-R10	6257102504	223,51

625 721**Schneidplatten VHM für 1/4-Kreis-Konkavfräser A.Cut
Corner Rounding Inserts A.Cut**

- Schneidplatten für Konkavfräser
- Radien an komplexen Formen
- Radius 1,0 - 10,0 mm
- E F20 A.Cut für Aluminium
- VE:5 / ab R:6,0 VE:3

- Inserts for Corner Rounding Cutters
- Concave radii on complex workpieces
- Radius 1,0 - 10,0 mm
- E F20 A.Cut coating for aluminum
- PU:5 / from R:6,0 PU:3



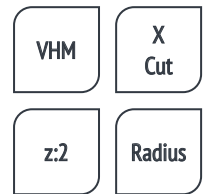
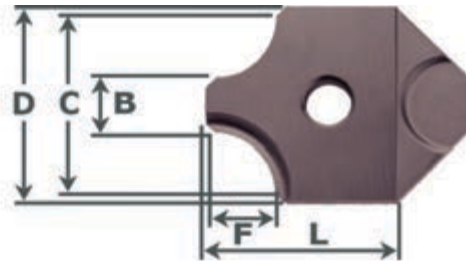
R	B	C	ØD	F	L	T	Art. No.	Stk/pce Euro
1	13,29	15,17	16,30	0,96	21,5	3	6257210010	75,65
1,5	12,29	15,16	16,30	1,47	21,5	3	6257210015	75,65
2	11,3	15,15	16,30	1,97	21,5	3	6257210020	75,65
2,5	10,31	15,15	16,30	2,47	21,5	3	6257210025	75,65
3	9,28	15,14	16,30	3,01	21,5	3	6257210030	75,65
4	7,29	15,09	16,30	3,97	21,5	3	6257210040	75,65

R	B	C	ØD	F	L	T	Art. No.	Stk/pce Euro
5	5,14	15,04	16,30	4,99	21,5	3	6257210050	75,65
6	12,38	24,15	25,15	5,96	30	3,5	6257210060	101,07
7	10,3	24,08	25,15	6,96	30	3,5	6257210070	101,07
8	8,2	24,32	25,15	7,97	30	3,5	6257210080	101,07
9	5,93	23,98	25,15	9	30	3,5	6257210090	101,07
10	3,78	23,96	25,15	10	30	3,5	6257210100	101,07

625 724**Schneidplatten VHM für 1/4-Kreis-Konkavfräser X.Cut
Corner Rounding Inserts X.Cut**

- Schneidplatten für Konkavfräser
- Radien an komplexen Formen
- Radius 1,0 - 10,0 mm
- ME C350 X5.Cut für Stahl und Inox
- VE:5 / ab R:6,0 VE:3

- Inserts for Corner Rounding Cutters
- Concave radii on complex workpieces
- Radius 1,0 - 10,0 mm
- ME C350 X5.Cut for steels, stainless
- PU:5 / from R:6,0 PU:3

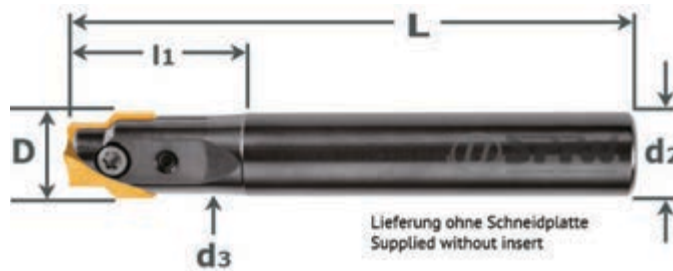


R	B	C	ØD	F	L	T	Art. No.	Stk/pce Euro
1	13,29	15,17	16,30	0,96	21,5	3	6257240010	75,65
1,5	12,29	15,16	16,30	1,47	21,5	3	6257240015	75,65
2	11,3	15,15	16,30	1,97	21,5	3	6257240020	75,65
2,5	10,31	15,15	16,30	2,47	21,5	3	6257240025	75,65
3	9,28	15,14	16,30	3,01	21,5	3	6257240030	75,65
4	7,29	15,09	16,30	3,97	21,5	3	6257240040	75,65

R	B	C	ØD	F	L	T	Art. No.	Stk/pce Euro
5	5,14	15,04	16,30	4,99	21,5	3	6257240050	75,65
6	12,38	24,15	25,15	5,96	30	3,5	6257240060	101,07
7	10,3	24,08	25,15	6,96	30	3,5	6257240070	101,07
8	8,2	24,32	25,15	7,97	30	3,5	6257240080	101,07
9	5,93	23,98	25,15	9	30	3,5	6257240090	101,07
10	3,78	23,96	25,15	10	30	3,5	6257240100	101,07



- Anbohren, Senken, Fasen, Zentrieren
- Patentierter, stabiler und präziser Sitz
- Stabile Platten, geringes Bruchrisiko
- Lange Lebensdauer
- Spotting, boring, chamfering
- Patented seat for high accuracy
- Strong insert, small risk of breakage
- High efficiency and extended tool life



STEEL

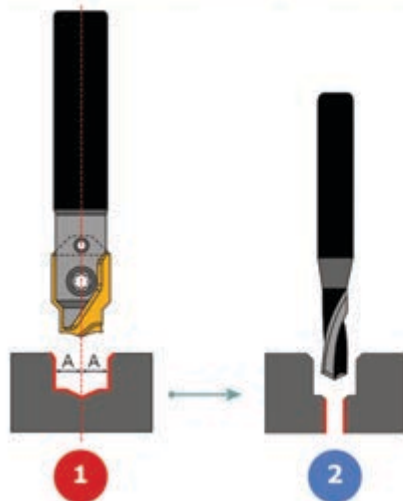
BODY

WP
inserts

ØD	Ød2	Ød3	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD	Ød2	Ød3	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
8	8	7,4	70	15	6253100800	137,54	16	12	15,4	80	22	6253101600	176,62
10	10	9,4	80	16	6253101000	156,30	20	20	19	100	30	6253102000	230,18
12	12	11,3	80	20	6253101200	167,55	20	20	19	140	35	6253102014	331,88

— INFO —

Effiziente Arbeitsgänge durch den 4-in-1 Bohrer / Efficient operations with the 4-in-1 counter bore



- 4 Arbeitsschritte in einem.
- Hohe Zentriergenauigkeit, minimierte Exzentrizität $\pm 0,008$ mm.
- Fertige Senkung innerhalb von 3 Sekunden.
- 4 operations in one step.
- Extreme accuracy in center positioning, minimized eccentricity ± 0.008 mm.
- Create a counter bore within 3 seconds.

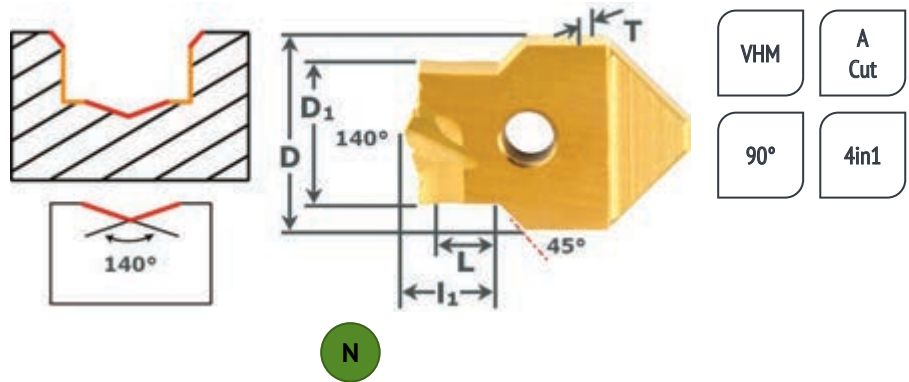
1 Anbohren, Bohren des Senkloches, Entgraten der oberen und unteren Kante mit dem 4-in-1 Bohrer

2 Bohren des Loches

625 321**Schneidplatten VHM Typ E für 4-in-1 Bohrer A.Cut
4-in-1 Counter Bore Inserts Type E A.Cut**

- Schneidplatten für 4-in-1 Bohrer
- DIN373
- Metrische Senkbohrungen 180°
- Anbohren, Senken, Fasen, Zentrieren
- 2 Fasen mit 45°
- E F20 A.Cut für NE-Metalle
- VE:5 / ab Ø20 VE:3

- Inserts for 4-in-1 counter bores
- DIN373
- For metric counter bores 180°
- Spot, bore, chamfer, center
- 45° chamfer on top of the bore
- E F20 A.Cut for NF-metals
- PU:5 / from Ø20 PU:3

**625321 - standard | standard**

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
3	8	5,8	3,1	3,7	2	6253210830	39,60
3,5	8	6,3	3,6	4,3	2	6253210835	39,60
4	10	7,4	4,2	5	2,5	6253211040	43,56
5	12	9,3	5,3	6,2	3	6253211250	47,52
6	12	10,4	6,4	7,4	3	6253211260	47,52

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
7	16	11,5	7,4	8,4	3	6253211670	55,43
8	16	13,5	8,4	9,8	3	6253211680	55,43
10	20	16,5	10,3	12	3,5	6253212010	75,44
12	20	19	12,3	14,5	3,5	6253212012	75,44

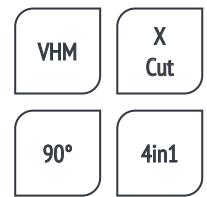
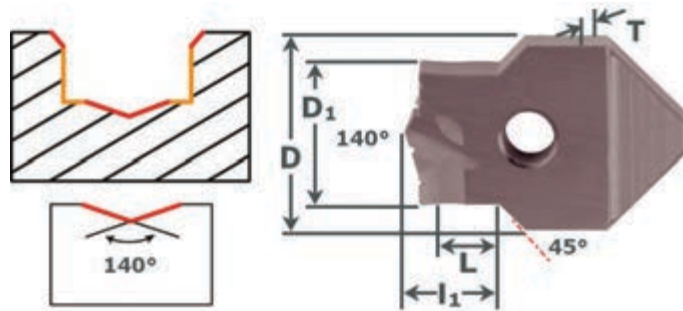
625331 - large | large

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
3,5	8	6,5	3,1	3,7	2	6253310830	39,60
4	10	8	4,2	5	2,5	6253311040	43,56
5	12	10	5,3	6,2	3	6253311250	47,52

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
6	12	11	6,4	7,4	3	6253311260	47,52
8	16	15	8,4	9,8	3	6253311680	55,43
10	20	18	10,3	12	3,5	6253312010	75,44

625 323**Schneidplatten VHM Typ E für 4-in-1 Bohrer X.Cut**
4-in-1 Counter Bore Inserts type M X.Cut

- Schneidplatten für 4-in-1 Bohrer
- DIN373
- Metrische Senkbohrungen 180°
- Anbohren, Senken, Fasen, Zentrieren
- 2 Fasen mit 45°
- M B350 X.Cut für Stahl und Inox
- VE:5 / ab Ø20 VE:3
- Inserts for 4-in-1 counter bores
- DIN373
- For metric counter bores 180°
- Spot, bore, chamfer, center
- 45° chamfer on top of the bore
- M B350 X.Cut for steels, stainless
- PU:5 / from Ø20 PU:3

**625323 - standard | standard**

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
3	8	5,8	3,1	3,7	2	6253230830	41,05
3,5	8	6,3	3,6	4,3	2	6253230835	41,05
4	10	7,4	4,2	5	2,5	6253231040	45,12
5	12	9,3	5,3	6,2	3	6253231250	49,29
6	12	10,4	6,4	7,4	3	6253231260	49,29

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
7	16	11,5	7,4	8,4	3	6253231670	57,41
8	16	13,5	8,4	9,8	3	6253231680	57,41
10	20	16,5	10,3	12	3,5	6253232010	78,25
12	20	19	12,3	14,5	3,5	6253232012	78,25

625333 - large | large

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
3,5	8	6,5	3,1	3,7	2	6253330830	41,05
4	10	8	4,2	5	2,5	6253331040	45,12
5	12	10	5,3	6,2	3	6253331250	49,29

ØM	ØD	D1	L	l1	T	Art. No.	Stk/pce Euro
6	12	11	6,4	7,4	3	6253331260	49,29
8	16	15	8,4	9,8	3	6253331680	57,41
10	20	18	10,3	12	3,5	6253332010	78,25

625334 - M12 X5.Cut

ØM	ØD	D1	L	T	Art. No.	Stk/pce Euro
12	20	17	8	3,5	6253342012	69,81



- Senker mit austauschbaren Platten
- Gratfreie Senkungen mit 60°/90°/120° Winkel
- Verstärkte Platten mit 2 Schneiden
- Optimaler, spielfreier Sitz der Platten
- Weniger stabile Maschinen geeignet
- Lange Lebensdauer
- Modular countersink, carbide inserts
- For burr-free chamfers 60°/90°/120°
- Reinforced inserts with 2 cutting edges
- Optimum mounting of the inserts
- For unstable drilling machines
- Long tool life



STEEL	BODY
90° etc	z:1
WP inserts	

625620 - 90°

D	Ød1	Ød2	L	l1	l2	WSP Typ	z	Winkel	Art. No.	Stk/pce Euro
10	4	10	60	3	14	3	1	90°	6256201000	157,97
10	4	10	90	3	14	3	1	90°	6256201001	163,28
22	5,5	10	65	8	27	1	1	90°	6256202200	178,70
36	15	12	78	10	38	2	1	90°	6256203600	256,54

625610 - 60°

D	Ød1	Ød2	L	l1	l2	WSP Typ	z	Winkel	Art. No.	Stk/pce Euro
17	7	10	65	8,5	27	1	1	60°	6256101700	178,70
31	15,5	12	78	13	35	2	1	60°	6256103100	243,20

625630 - 120°

D	Ød1	Ød2	L	l1	l2	WSP Typ	z	Winkel	Art. No.	Stk/pce Euro
26	7	10	65	5	27	1	1	120°	6256302600	192,14
39	11	12	78	8	35	2	1	120°	6256303900	269,98

— INFO



Patentierte Hartmetall-Führungsstreifen / Patented carbide strip

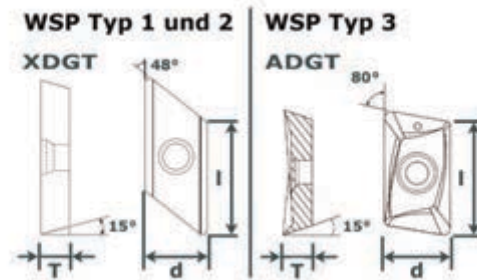
Die patentierte Hartmetall-Führungsstreifen ermöglichen hervorragende Oberflächen und längere Standzeit.

Patented carbide strip cutter design provides an excellent chamfering surface and better tool life.

625 627**Wendeschneidplatten VHM für Kegelsenker X.Cut
Indexable Chamfer Inserts X.Cut**

- Wendeschneidplatten für Kegelsenker
- ME B100 X.Cut für alle Materialien
- XDGT für Ansenken
- ADGT für An-, Stufensenken
- VE:5

- Inserts for Countersink Toolholder
- ME B100 X.Cut for all materials
- XDGT for Chamfering
- ADGT for Step Chamfering
- PU:5

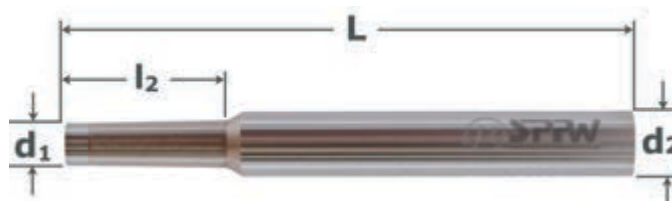


l	d	T	WSP Typ	Art. No.	Stk/pce Euro	l	d	T	WSP Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
6,5	4,15	2,6	3	6256270695	27,09	19	10,45	4,45	2	6256271900	41,37
12	8,3	3,10	1	6256271200	32,30						

625 910**UFO Grundkörper für Fräser mit Polygonschnittstelle
UFO Body for Cutters with Polygonal Interface**

- Körper für UFO-Platten
- Konisch-polygonaler Sitz des Kopfes
- Für VHM-Schneidplatten ab Ø12mm
- Verschiedene Köpfe
- Lange Lebensdauer

- Modular body for UFO inserts
- Precision positioning of the seating
- For UFO inserts from Ø12mm
- Multiple applications
- Long tool life



d1	d2	L	l2	α	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro	d1	d2	L	l2	α	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro
6,5	10	100	20	1°	12	6259101220	107,85	11,8	12	110	12	25	6259102512	116,08	
7,9	10	100	30	1°	12	6259101230	107,85	15,8	16	150	15	30	6259103015	124,31	
7,9	12	110	30	1°	15	6259101530	113,06	6,5	6	55	10	10	6259105510	99,41	
9,8	10	100	12		20	6259102012	110,04								

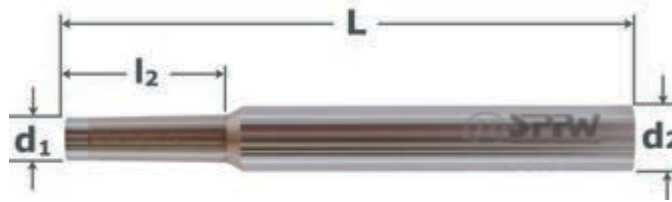
625 910

UFO Grundkörper für Fräser mit Polygonschnittstelle UFO Body for Cutters with Polygonal Interface



- Körper für UFO-Platten
- Konisch-polygonaler Sitz des Kopfes
- Für VHM-Schneidplatten ab Ø12mm
- Verschiedene Köpfe
- Lange Lebensdauer

- Modular body for UFO inserts
- Precision positioning of the seating
- For UFO inserts from Ø12mm
- Multiple applications
- Long tool life



HSS

BODY

ZYL

WP
inserts

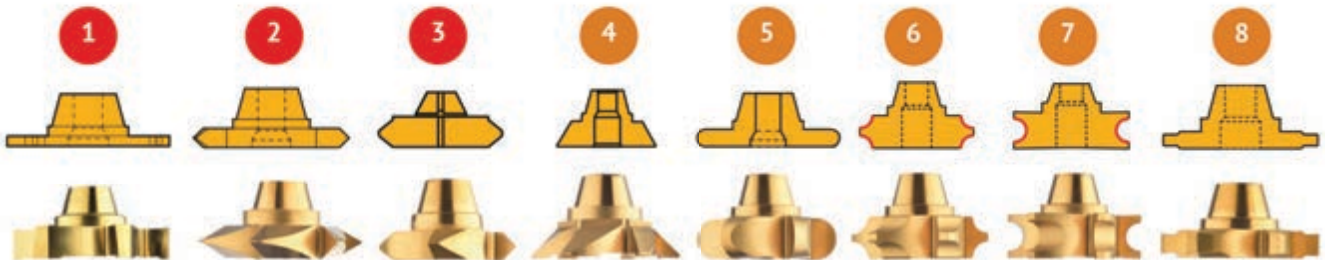
— INFO —

Die **UFO Serie** ist eine innovative Familie von Werkzeugen, bestehend aus Haltern und Schneidplatten mit hochgenauer Positionierung mittels einer konischen Polygonschnittstelle.

- Verfügbar ab einer T-Nut von 0,5 mm, danach um 0,1 mm steigend
- Verschiedene Schneidplatten stehen zur Auswahl: T-Nut Fräser, Vor-Rückwärtsentgrater und Gewindewirbler (weitere Anwendungen auf Anfrage)
- Kleinster Durchmesser 10 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit sorgt für gleichmäßige Leistung
- Hohe Produktivität durch viele Schneiden (z: 4-8)

The **UFO series** is an innovative family of tools consisting of holders and inserts with high precision positioning using a conical polygon interface.

- Available from a width of 0.5 mm, then increasing by every 0.1 mm
- Different types of inserts are available: T-slot cutter, Chamfer and Thread Mill (other applications on request)
- Smallest insert diameter is 10 mm
- Highly accurate positioning ensures consistent performance
- High productivity due to many cutting edges (4-8 teeth)



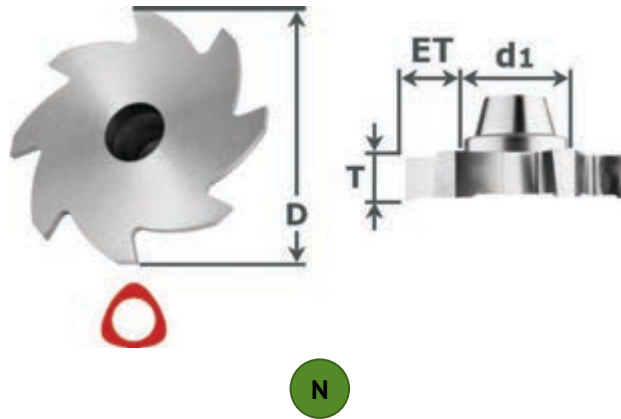
625 920

UFO Schneidplatten VHM für T-Nutfräser Blank

UFO T-Slot Inserts uncoated



- Schneidplatten für T-Nutfräser
- E K10 unbeschichtet für Aluminium
- Indexable T-slot inserts
- E K10 uncoated for aluminum



VHM	blank
polygon	T-Nut

SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.	Stk/pce Euro	SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.	Stk/pce Euro
12	6,5	0,5	2,5	4	6259201205	57,52	20	10	3	4,5	6	6259202030	62,00
12	6,5	1	2,5	4	6259201210	47,41	20	10	4	4,5	6	6259202040	65,85
12	6,5	1,5	2,5	4	6259201215	47,41	20	10	5	4,5	6	6259202050	70,75
12	6,5	2	2,5	4	6259201220	52,31	20	10	6	4,5	6	6259202060	78,46
12	6,5	2,5	2,5	4	6259201225	52,31	20	10	8	4,5	6	6259202080	82,32
12	6,5	3	2,5	4	6259201230	52,31	25	12	2	6	6	6259202520	71,69
15	7,9	0,5	3	4	6259201505	57,52	25	12	2,5	6	6	6259202525	71,69
15	7,9	1	3	4	6259201510	47,41	25	12	3	6	6	6259202530	71,69
15	7,9	1,5	3	4	6259201515	47,41	25	12	4	6	6	6259202540	76,48
15	7,9	2	3	4	6259201520	52,31	25	12	5	6	6	6259202550	82,32
15	7,9	2,5	3	4	6259201525	52,31	25	12	6	6	6	6259202560	90,13
15	7,9	3	3	4	6259201530	52,31	25	12	8	6	6	6259202580	93,99
20	10	0,5	4,5	6	6259202005	68,15	30	15,7	2	6,5	8	6259203020	85,24
20	10	1	4,5	6	6259202010	57,10	30	15,7	3	6,5	8	6259203030	89,20
20	10	1,5	4,5	6	6259202015	57,10	30	15,7	4	6,5	8	6259203040	96,91
20	10	2	4,5	6	6259202020	62,00	30	15,7	5	6,5	8	6259203050	108,58
20	10	2,5	4,5	6	6259202025	62,00							

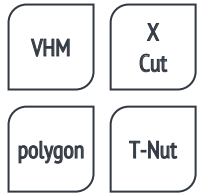
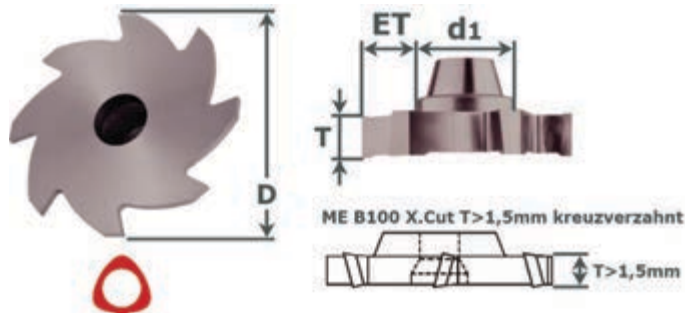
625 923

UFO Schneidplatten VHM für T-Nutfräser X.Cut

UFO T-Slot Inserts X.Cut



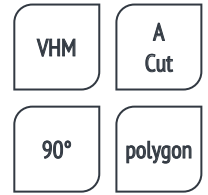
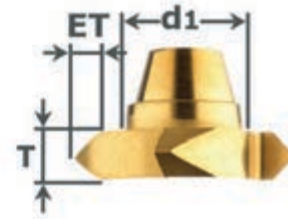
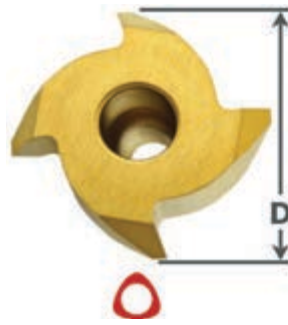
- Schneidplatten für T-Nutfräser
- ME B100 X.Cut
- Für Stahl und Inox
- T > 1,5mm keuzverzahnt
- Indexable T-slot inserts
- ME B100 X.Cut
- For steels and stainless
- T > 1,5mm cross cut



SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.	Stk/pce Euro	SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.	Stk/pce Euro
10	6,5	0,5	1,5	4	6259231005	58,66	20	10	2	4,5	6	6259232020	63,04
10	6,5	0,8	1,5	4	6259231008	53,35	20	10	2,5	4,5	6	6259232025	63,04
10	6,5	1,0	1,5	4	6259231010	48,45	20	10	3	4,5	6	6259232030	63,04
12	6,5	0,5	2,5	4	6259231205	58,66	20	10	4	4,5	6	6259232040	66,90
12	6,5	0,8	2,5	4	6259231208	53,35	20	10	5	4,5	6	6259232050	71,69
12	6,5	1	2,5	4	6259231210	48,45	20	10	6	4,5	6	6259232060	79,50
12	6,5	1,5	2,5	4	6259231215	48,45	20	10	8	4,5	6	6259232080	83,36
12	6,5	2	2,5	4	6259231220	53,35	25	12	2	6	6	6259232520	72,73
12	6,5	2,5	2,5	4	6259231225	53,35	25	12	2,5	6	6	6259232525	72,73
12	6,5	3	2,5	4	6259231230	53,35	25	12	3	6	6	6259232530	72,73
15	7,9	0,5	3	4	6259231505	58,66	25	12	4	6	6	6259232540	77,52
15	7,9	1	3	4	6259231510	48,45	25	12	5	6	6	6259232550	83,36
15	7,9	1,5	3	4	6259231515	48,45	25	12	6	6	6	6259232560	91,07
15	7,9	2	3	4	6259231520	53,35	25	12	8	6	6	6259232580	95,03
15	7,9	2,5	3	4	6259231525	53,35	30	15,7	2	6,5	8	6259233020	87,22
15	7,9	3	3	4	6259231530	53,35	30	15,7	3	6,5	8	6259233030	91,49
20	10	0,5	4,5	6	6259232005	69,29	30	15,7	4	6,5	8	6259233040	99,20
20	10	1	4,5	6	6259232010	58,14	30	15,7	5	6,5	8	6259233050	110,87
20	10	1,5	4,5	6	6259232015	58,14							

625 941
UFO Schneidplatten VHM für Vor-Rückentgrater 90° A.Cut
UFO Chamfer Inserts 90° A.Cut

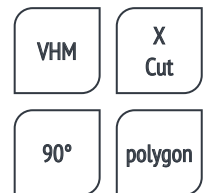
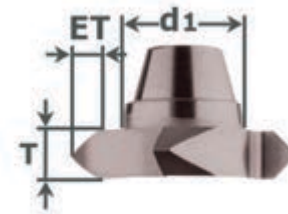
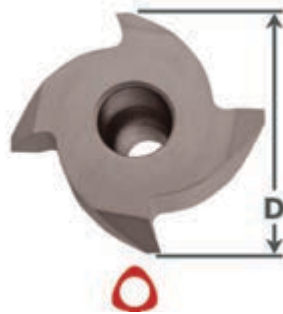

- Vor-/Rückwärtsentgraten für UFO
- Zum Entgraten und Fasen mit 45°
- E F20 A. Cut beschichtet für Aluminium
- Indexable deburring inserts for UFO
- Chamfering, deburring 45°
- E F20 A.Cut coated for aluminum


N

SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.	Stk/pce Euro
9,8	6,5	3	0,5	4	6259410980	68,36
11,8	6,5	3	1	4	6259411180	68,36
14,8	7,9	3	1	4	6259411480	68,36

625 943
UFO Schneidplatten VHM für Vor-Rückentgrater 90° X.Cut
UFO Chamfer Inserts 90° X.Cut


- Vor-/Rückwärtsentgraten für UFO
- Zum Entgraten und Fasen mit 45°
- ME B100 X.Cut für Stahl, Inox
- Indexable deburring inserts for UFO
- Forward/backward chamfering 45°
- ME B100 X.Cut for steels, stainless


P
M
H
S

SP ØD	d1	T	max. ET	z	Art. No.	Stk/pce Euro
9,8	6,5	3	0,5	4	6259430980	68,36
11,8	6,5	3	1	4	6259431180	68,36
14,8	7,9	3	1	4	6259431480	68,36

625 971

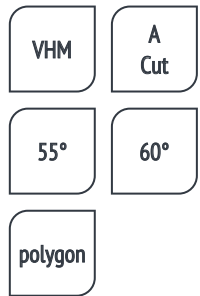
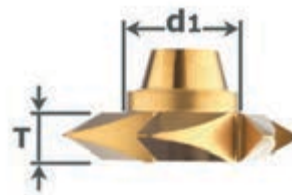
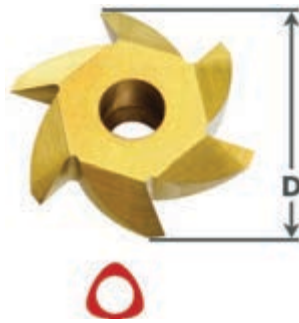
UFO Schneidplatten VHM für Gewindewirbler 55° / 60° A.Cut

UFO Thread Milling Inserts 55° / 60° A.Cut



- Schneidplatten zum Gewindewirbeln
- Für UFO-Grundkörper
- Teilprofil 55° für Gewinde G, BSW/BSF
- Teilprofil 60° für Gewinde M/MF, UN
- E F20 A.Cut beschichtet für Aluminium

- Indexable threading inserts
- For UFO system
- Partial profile 55° for BS threads
- Partial profile 60° for MN threads
- E F20 A.Cut coated for aluminum



Stg / G	SP ØD	d1	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro	Stg / G	SP ØD	d1	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro
P 1,0-1,5	12	6,5	2	4	6259711221	68,36	P 1,0-1,5	25	12	2	6	6259712521	115,14
P 1,75-2,5	12	6,5	3,2	4	6259711232	68,36	P 1,75-5,0	25	12	4,6	6	6259712546	115,14
P 1,0-1,5	15	7,9	2	4	6259711521	76,80	3/8 inch	12	6,5	3,2	4	6259711238	68,36
P 1,75-3,0	15	7,9	4	4	6259711540	76,80	1/2 inch	15	7,9	4	4	6259711512	76,80
P 1,0-1,5	20	9,9	2	6	6259712021	89,51	3/4 inch	20	9,9	4,6	6	6259712034	100,55
P 1,75-3,5	20	9,9	4,6	6	6259712046	89,51	7/8 inch	25	12	4,6	6	6259712578	115,14

625 973

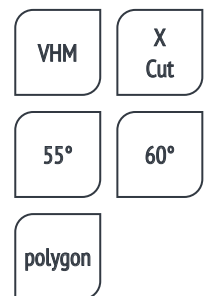
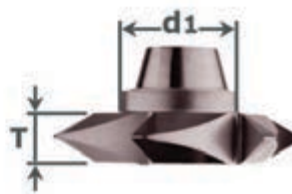
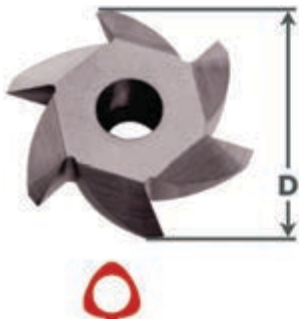
UFO Schneidplatten VHM für Gewindewirbler 55° / 60° X.Cut

UFO Thread Milling Inserts 55° / 60° X.Cut



- Schneidplatten zum Gewindewirbeln
- Für UFO-Grundkörper
- Teilprofil 55° Gewinde G, BSW/BSF
- Teilprofil 60° für Gewinde M/MF, UN
- ME B100 X.Cut beschichtet Stahl, Inox

- Indexable threading inserts
- For UFO system
- Partial profile 55° BS threads
- Partial profile 60° MU threads
- ME B100 X.Cut coated steels, inox



Stg	SP ØD	d1	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro	Stg	SP ØD	d1	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro
P 1,0-1,5	12	6,5	2	4	6259731221	68,36	P 1,0-1,5	25	12	2	6	6259732521	115,14
P 1,75-2,5	12	6,5	3,2	4	6259731232	68,36	P 1,75-5,0	25	12	4,6	6	6259732546	115,14
P 1,0-1,5	15	7,9	2	4	6259731521	76,80	3/8 inch	12	6,5	3,2	4	6259731238	68,36
P 1,75-3,0	15	7,9	4	4	6259731540	76,80	1/2 inch	15	7,9	4	4	6259731512	76,80
P 1,0-1,5	20	9,9	2	6	6259732021	89,51	3/4 inch	20	9,9	4,6	6	6259732034	100,55
P 1,75-3,5	20	9,9	4,6	6	6259732046	89,51	7/8 inch	25	12	4,6	6	6259732578	115,14

626 110

UFO-Mill Grundkörper HSS

UFO-Mill Body HSS



- Körper für UFO-Mill Fräsköpfe
- Konisch-polygonale Aufnahme
- Für VHM-Fräsköpfe ab Ø10mm
- Verschiedene Köpfe
- Lange Lebensdauer
- Modular body for UFO-Mill heads
- Precision positioning and seating
- For UFO milling heads from Ø10mm
- Multiple applications
- Long tool life



d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro	d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro
9,7	10	60	23	10	6261101006	116,70	15,5	16	110	29	16	6261101611	145,80
9,7	10	90	23	10	6261101009	129,20	19,5	20	90	35	20	6261102009	141,70
11,5	12	70	23	12-13	6261101207	125,00	19,5	20	120	35	20	6261102012	154,20
11,5	12	100	23	12-13	6261101210	137,50	24,5	25	100	43	25	6261102510	154,20
15,5	16	80	29	16	6261101608	133,40	24,5	25	130	43	25	6261102513	166,70

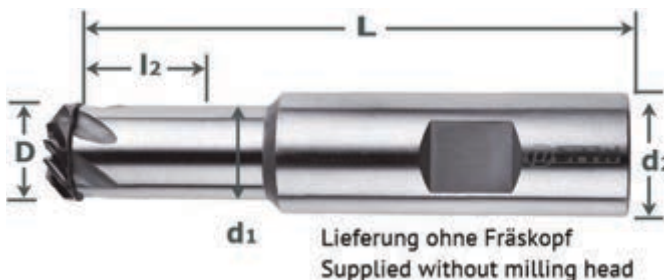
626 120

UFO-Mill Grundkörper HSS verstärkter Schaft

UFO-Mill Body HSS Reinforced Shank



- Körper für UFO-Mill Fräsköpfe
- Verstärkt, mehr Stabilität
- Konisch-polygonale Aufnahme
- Für VHM-Fräsköpfe ab Ø10mm
- Lange Lebensdauer
- Modular body for UFO-Mill heads
- Reinforces shank, higher stability
- Precision positioning and seating
- For UFO milling heads from Ø10mm
- Multiple applications
- Long tool life



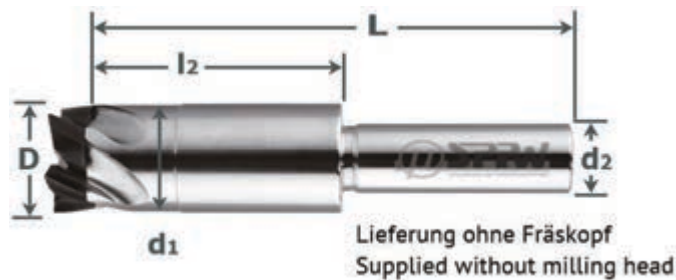
d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro	d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro
9,7	16	70	20	10	6261201007	133,40	15,5	20	90	32	16	6261201609	141,70
11,5	16	80	25	12-13	6261201208	133,40							

626 130

UFO-Mill Grundkörper HSS reduzierter Schaft UFO-Mill Body HSS Reinforced Shank



- Körper für UFO-Mill Fräsköpfe
- reduziert für kleinere Futter
- Konisch-polygonale Aufnahme
- Für VHM-Fräsköpfe ab Ø10mm
- Lange Lebensdauer
- Modular body for UFO-Mill heads
- reduced for smaller chucks
- Precision positioning and seating
- For UFO milling heads from Ø10mm
- Multiple applications
- Long tool life



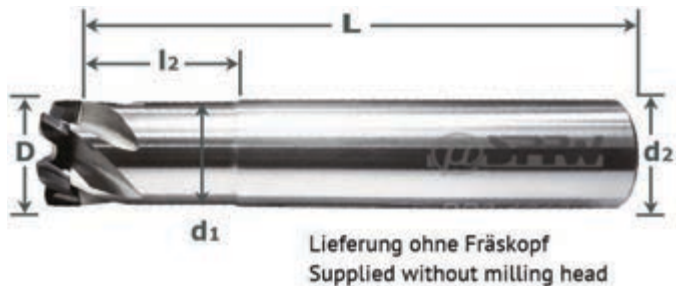
d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro	d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro
11,5	10	55	25	12-13	6261301210	116,70	19,5	12	55	31	20	6261302012	133,40
15,5	10	55	27	16	6261301610	125,00	24,5	12	55	31	25	6261302512	154,20

626 210

UFO-Mill Grundkörper VHM UFO-Mill Body Carbide



- VHM Körper für UFO-Mill
- Besonders hohe Steifigkeit
- Konisch-polygonale Aufnahme
- Für VHM-Fräsköpfe ab Ø10mm
- Verschiedene Köpfe
- Lange Lebensdauer
- Carbide body for UFO-Mill heads
- Extremely high rigidity
- Precision positioning and seating
- For UFO milling heads from Ø10mm
- Multiple applications
- Long tool life



d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro	d1	d2 h6	L	l2	SP ØD	Art. No.	Stk/pce Euro
9,7	10	60	25	10	6262101006	250,00	11,5	12	140	27	12-13	6262101214	304,20
9,7	10	90	25	10	6262101009	270,90	15,5	16	80	31	16	6262101608	283,40
9,7	10	120	25	10	6262101012	291,70	15,5	16	110	31	16	6262101611	312,60
11,5	12	70	27	12-13	6262101207	262,50	15,5	16	170	31	16	6262101617	341,70
11,5	12	100	27	12-13	6262101210	283,40							

626 343

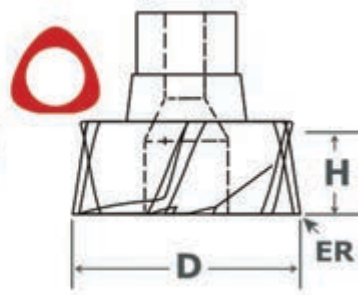
UFO-Mill Fräskopf VHM X.Cut Typ M

UFO-Mill Carbide Milling Head X.Cut Type M



- Fräskopf mit Eckenradius
- Typ M B100 X.Cut
- Für Stahl, Guss und HRC-Stahl
- VE beachten

- Milling head with corner radius
- Type M B100 X.Cut
- For steel, cast and HRC-steels
- please consider PU



VHM	X Cut
Typ M	z: 4-6
polygon	UFO Mill



D -0,02	ER	z	H ±0,03	Art. No.	Stk/pce Euro
10	0,5	4	5	6263431050	32,10
10	1	4	5	6263431051	32,10
10	2	4	5	6263431052	32,10
12	0,5	4	6	6263431260	36,10
12	1	4	6	6263431261	36,10
12	2	4	6	6263431262	36,10
16	1	6	5	6263431651	64,20
16	2	6	5	6263431652	64,20
16	1	6	8	6263431681	77,50

D -0,02	ER	z	H ±0,03	Art. No.	Stk/pce Euro
16	2	6	8	6263431682	77,50
20	1	6	10	6263432011	103,00
20	2	6	10	6263432012	103,00
20	1	6	5	6263432051	82,50
20	2	6	5	6263432052	82,50
25	1	6	12,5	6263432511	130,30
25	2	6	12,5	6263432512	130,30
25	1	6	5	6263432551	105,40
25	2	6	5	6263432552	105,40

626 353

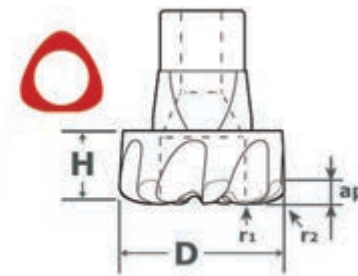
UFO-Mill HF-Torus Fräskopf VHM X.Cut Typ M

UFO-Mill Carbide Torical HF-Milling Head X.Cut Type M



- Hochvorschub-Stirn-Radiusfräser
- Typ M B100 X.Cut
- Stahl, Inox, Sonderlegierungen
- VE:3

- Milling head with corner radius
- Type E K10 uncoated
- For aluminum and NF-metals
- PU:3



VHM	X Cut
Typ M	z: 4-7
polygon	High Feed



D -0,02	r1	r2	z	H ±0,03	Art. No.	Stk/pce Euro
10	3	0,5	4	5	6263531005	44,10
12	3	0,8	5	5	6263531205	47,00
16	4	0,8	6	5	6263531605	84,20

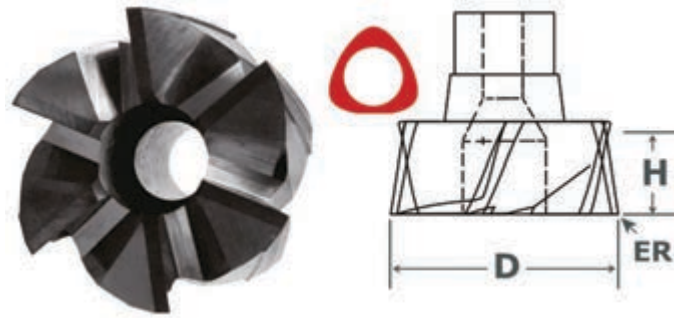
D -0,02	r1	r2	z	H ±0,03	Art. No.	Stk/pce Euro
20	4	0,8	7	5	6263532005	96,80
25	4	0,8	7	5	6263532505	109,10

626 443

UFO-Mill Fräskopf VHM X.Cut Typ ME
UFO-Mill Carbide Milling Head X.Cut Type ME



- Fräskopf mit Eckenradius
- Typ ME B100 X.Cut
- Für Inox und Sonderlegierungen
- VE beachten
- Milling head with corner radius
- Type ME B100 X.Cut
- For aluminum and NF-metals
- please consider PU



VHM	X Cut
Typ ME	z: 4-6
polygon	UFO MILL



D -0,02	ER	z	H ±0,03	Art. No.	Stk/pce Euro
10	0,5	4	5	6264431050	32,10
10	1	4	5	6264431051	32,10
10	2	4	5	6264431052	32,10
12	0,5	4	6	6264431260	36,10
12	1	4	6	6264431261	36,10
12	2	4	6	6264431262	36,10
16	1	6	5	6264431651	64,20
16	2	6	5	6264431652	64,20
16	1	6	8	6264431681	77,50

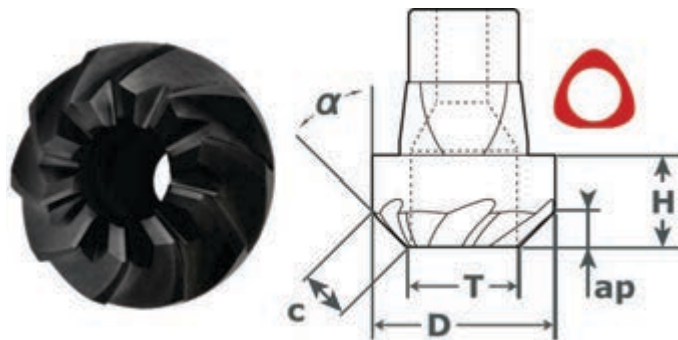
D -0,02	ER	z	H ±0,03	Art. No.	Stk/pce Euro
16	2	6	8	6264431682	77,50
20	1	6	10	6264432011	103,00
20	2	6	10	6264432012	103,00
20	1	6	5	6264432051	82,50
20	2	6	5	6264432052	82,50
25	1	6	12,5	6264432511	130,30
25	2	6	12,5	6264432512	130,30
25	1	6	5	6264432551	105,40
25	2	6	5	6264432552	105,40

626 463

UFO-Mill HF-Fas-Fräskopf VHM X.Cut Typ ME
Carbide HF-Chamfer-Head X.Cut Type ME



- Hochvorschub-Fasen
- Halbwinkel: 30°-45°-60°
- Typ ME B100 X.Cut
- Stahl, Inox, Sonderlegierungen
- VE:3
- High feed head for chamfering
- Bevel angles: 30°-45°-60°
- Type ME B100 X.Cut
- steels, inox, special alloys
- PU:3



VHM	X Cut
Typ ME	30-60
z: 5-9	polygon
High Feed	



D -0,02	T	a	ap	z	H ±0,03	c	Art. No.	Stk/pce Euro
10	6	30°	3,4	5	5	4	6264631030	38,80
10	6	45°	2	5	5	2,7	6264631045	38,80
10	6	60°	1,15	5	5	2,3	6264631060	38,80
13	9	30°	3,4	7	5	4	6264631330	51,90
13	9	45°	2	7	5	2,7	6264631345	51,90

D -0,02	T	a	ap	z	H ±0,03	c	Art. No.	Stk/pce Euro
13	9	60°	1,15	7	5	2,3	6264631360	51,90
16	11	30°	4,3	9	5	5	6264631630	65,40
16	11	45°	2,5	9	5	3,5	6264631645	65,40
16	11	60°	1,4	9	5	2,8	6264631660	65,40

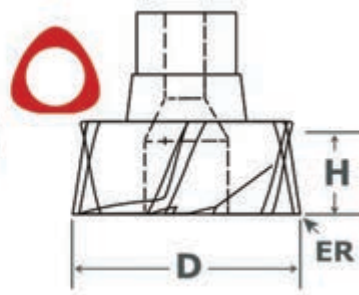
626 543

UFO-Mill Fräskopf VHM Blank Typ E

UFO-Mill Carbide Milling Head Uncoated Type E



- Fräskopf mit Eckenradius
- Typ E K10 uncoated
- Aluminium und für NE-Metalle
- VE beachten
- Milling head with corner radius
- Type E K10 uncoated
- For aluminum and NF-metals
- please consider PU



VHM	blank
Typ E	z: 4-6
polygon	UFO Mill



D -0,02	ER	z	H ±0,03	Art. No.	Stk/pce Euro	D -0,02	ER	z	H ±0,03	Art. No.	Stk/pce Euro
10	0,5	4	5	6265431050	35,30	16	2	6	8	6265431682	84,40
10	1	4	5	6265431051	35,30	20	1	6	10	6265432011	121,10
10	2	4	5	6265431052	35,30	20	2	6	10	6265432012	121,10
12	0,5	4	6	6265431260	39,70	20	1	6	5	6265432051	90,70
12	1	4	6	6265431261	39,70	20	2	6	5	6265432052	90,70
12	2	4	6	6265431262	39,70	25	1	6	12,5	6265432511	142,20
16	1	6	5	6265431651	70,60	25	2	6	12,5	6265432512	142,20
16	2	6	5	6265431652	70,60	25	1	6	5	6265432551	115,90
16	1	6	8	6265431681	84,40	25	2	6	5	6265432552	115,90

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Zentrieren“
„Centering“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

A

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Anbohren“
„Spotting“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

B

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Stufenbohren“
„Stepdrilling“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

C

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Bohren“
„Drilling“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

D

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Reiben“
„Reaming“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

E

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Senken“
„Sinking“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

F

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Multifunktion“
„Multifunction“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

G

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Micro Fräsen“
„Micro Milling“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

H

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Rapid Line“
Fräsen für hochdrehende Werkstoffe
„Rapid Line“
HSS-E Cuttern für Hochtemperatur

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

I

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Hartmetall Fräsen“
„Carbide Milling“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

J

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„HSS-E Fräsen“
„HSS-E Milling“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

K

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Gewindefräsen“
„Thread Milling“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

L

SPRW
Spezialwerkzeuge für die Präzisionsbearbeitung

„Gewinden“
„Threading“

passion for precision
(Lebenswerkzeug für die Präzision)

M

passion for precision
[Leidenschaft für Präzision]



**SPPW - Spanabhebende
Präzisionswerkzeuge GmbH**

Gottlieb-Daimler-Str. 10
35423 Lich - GERMANY

T: +49 6404 6634-0
F: +49 6404 6634-21
E: info@sppw.de
W: www.sppw.de