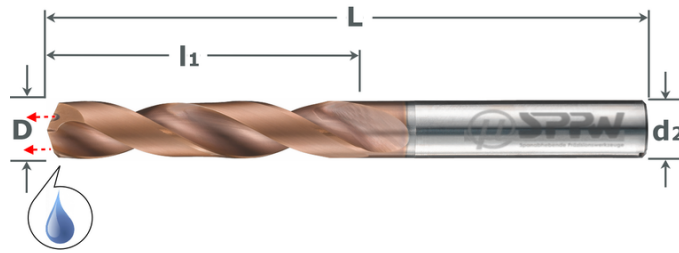


761 460

Hochleistungs-Kühlkanalbohrer VHM+X.Cut 5xØ
Carbide High Performance Drills+X.Cut Internal Cooling 5xØ



- Universeller Hochleistungsbohrer
- Schwer zu spanende Werkstoffe
- Optimale Spanabfuhr, hohe Standzeit
- Innenkühlung, Mindestdruck 30 bar
- Hochleistungsbeschichtung X2.Cut
- Universal high performance drill
- Difficult to machine materials
- Optimal chip removal, long tool life
- Internal cooling, minimum 30 bar
- High performance X2.Cut coating



VHM	X Cut
DIN 6537L	Typ TI
145°	DIN 6535HA
5xØ	IK cool



ØD m7	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	66	28	7614600300	63,89
3,1-3,7	6	66	28	761460xxxx	63,89
3,8-3,9	6	74	36	761460xxxx	63,89
4	6	74	36	7614600400	63,89
4,1-4,6	6	74	36	761460xxxx	63,89
4,65	6	74	36	7614600465	63,89
4,7	6	74	36	7614600470	63,89
4,8-4,9	6	82	44	761460xxxx	63,89
5	6	82	44	7614600500	63,89
5,1-5,5	6	82	44	761460xxxx	63,89
5,55	6	82	44	7614600555	63,89
5,6-5,9	6	82	44	761460xxxx	63,89
6	6	82	44	7614600600	63,89
6,1-6,7	8	91	53	761460xxxx	77,39
6,75	8	91	53	7614600675	77,39
6,8-6,9	8	91	53	761460xxxx	77,39
7	8	91	53	7614600700	77,39
7,1-7,5	8	91	53	761460xxxx	77,39
7,55	8	91	53	7614600755	77,39
7,6-7,9	8	91	53	761460xxxx	77,39
8	8	91	53	7614600800	77,39

ØD m7	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
8,1-8,9	10	103	61	761460xxxx	95,39
9	10	103	61	7614600900	95,39
9,1-9,5	10	103	61	761460xxxx	95,39
9,55	10	103	61	7614600955	95,39
9,6-9,9	10	103	61	761460xxxx	95,39
10	10	103	61	7614601000	95,39
10,1-10,2	12	118	71	761460xxxx	144,69
10,25	12	118	71	7614601025	144,69
10,3-10,9	12	118	71	761460xxxx	144,69
11	12	118	71	7614601100	144,69
11,1-11,9	12	118	71	761460xxxx	144,69
12	12	118	71	7614601200	144,69
12,1-12,9	14	124	77	761460xxxx	189,49
13	14	124	77	7614601300	189,49
13,1-13,9	14	124	77	761460xxxx	189,49
14	14	124	77	7614601400	189,49
14,1-14,9	16	133	83	761460xxxx	234,39
15	16	133	83	7614601500	234,39
15,1-15,9	16	133	83	761460xxxx	234,39
16	16	133	83	7614601600	234,39