

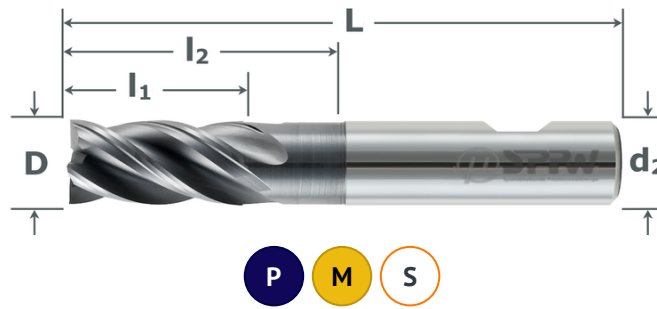
757 511

HPC-Fräser VHM+X.Cut Ungleiche Teilung - Lang

Carbide HPC End Mills+X.Cut Unequal Helix - Long



- Schrupp- und Schlichtbearbeitung
- Breites Einsatzspektrum
- Mit ungleicher Teilung 35°/38°
- Schutzfasen an den Schneidecken
- Freistellung nach der Schneide
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Roughing and finishing operations
- Extended field of applications
- Unequal helix 35°/38°
- Protective chamfers on cutting edges
- Back clearance after cutting edge
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
L lang	HPC 35 38
z:4	DIN 6535HB
Fase ch:45°	

757511 - lang | long series

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	F ±0,05	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	F ±0,05	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	70	7	15	4	0,15	7575110300	32,50	10	10	94	22	50	4	0,25	7575111000	72,10
4	6	70	11	20	4	0,15	7575110400	32,50	12	12	109	26	64	4	0,35	7575111200	88,70
5	6	70	13	25	4	0,15	7575110500	36,50	16	16	132	32	80	4	0,35	7575111600	168,20
6	6	70	13	30	4	0,15	7575110600	40,80	20	20	154	38	100	4	0,35	7575112000	229,20
8	8	80	19	40	4	0,25	7575110800	51,80									

J