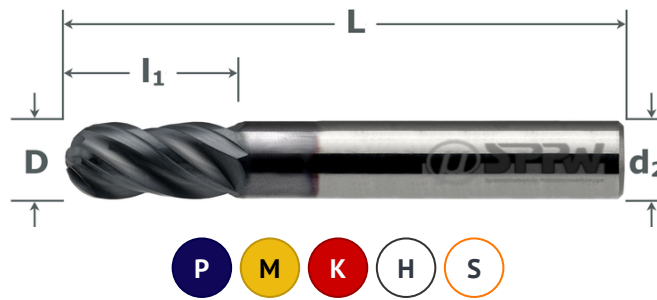


757 425

Hochleistungs-Radiusfräser VHM+X.Cut Ungleiche Teilung Carbide High Performance Radius End Mills+X.Cut Unequal Helix



- Schrapp- und Schlichtbearbeitung
- Zäh- und hochharte Werkstoffe
- Mit ungleicher Teilung 35°/38°
- Stirnradius, zentrumschneidend
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Roughing and finishing operations
- Extremely hard and ductile materials
- Unequal helix 35°/38°
- Radius, center cutting
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
DIN 6527	HPC 35 38
z:4	DIN 6535HB
60 HRC	

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	57	8	4	7574250300	36,90	10	10	72	22	4	7574251000	83,50
4	6	57	10	4	7574250400	36,90	12	12	83	26	4	7574251200	89,50
5	6	57	13	4	7574250500	36,90	16	16	92	32	4	7574251600	131,60
6	6	57	13	4	7574250600	36,90	20	20	104	32	4	7574252000	188,90
8	8	63	16	4	7574250800	50,40							

J