

757 424

Hochleistungsfräser VHM+X.Cut mit Eckradius

Carbide High Performance End Mills+X.Cut Corner Radius



- Schrupp- und Schlichtbearbeitung
- Für zähe und hochharte Werkstoffe
- Mit ungleicher Teilung 35°/38°
- Schneide mit Eckenradius
- Freistellung nach der Schneide
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing and finishing operations
- Extremely hard, ductile materials
- Unequal helix 35°/38°
- Protective chamfer/radius on edge
- Back clearance after cutting edge
- With X.Cut coating



VHM

X
CutDIN
6527HPC
35|38

z:4

DIN
6535HB60
HRC

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
4	6	57	11	4	0,5	7574240405	36,00
4	6	57	11	4	01,0	7574240410	36,00
6	6	57	13	4	0,5	7574240605	36,00
6	6	57	13	4	1,0	7574240610	36,00
8	8	63	19	4	0,5	7574240805	49,40
8	8	63	19	4	1,0	7574240810	49,40
10	10	72	22	4	0,5	7574241005	71,90

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	72	22	4	1,0	7574241010	71,90
12	12	83	26	4	0,5	7574241205	91,80
12	12	83	26	4	1,0	7574241210	91,80
16	16	92	32	4	1,0	7574241610	129,20
16	16	92	32	4	2,0	7574241620	129,20
20	20	104	38	4	1,0	7574242010	186,40
20	20	104	38	4	2,0	7574242020	186,40

J