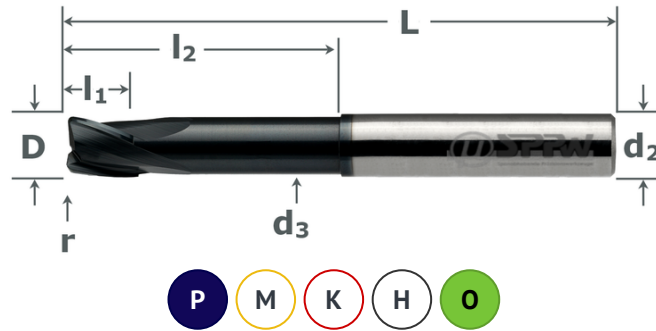


756 351

HSC-Torusfräser VHM+X.Cut Lang Carbide Torical HSC End Mills+X.Cut Long Series



- HSC-Kopierbearbeitung, Torus
- Formenbaustähle, gehärtete Stähle
- Lange Ausführung mit Eckenradius
- Glatter Schaft DIN 6535 HA
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- HSC torical copy milling
- Toolmaking steels, hardened steels
- Long series with corner radius
- Straight shank DIN 6535 HA
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
HSC-H 25°	z: 3-4
DIN 6535HA	L lang

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r Radius	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h9	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r Radius	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro
3	3	50	4	22	3	0,5	2,7	7563510300	71,39	8	8	100	10	64	3	1	7,4	7563510800	105,89
4	4	63	5	35	3	0,5	3,6	7563510400	74,59	10	10	125	12	85	3	1	9,2	7563511000	136,19
5	5	63	6	35	3	0,5	4,6	7563510500	81,09	12	12	125	16	80	4	1,5	11	7563511200	171,79
6	6	80	8	44	3	1	5,5	7563510600	77,89										

J