

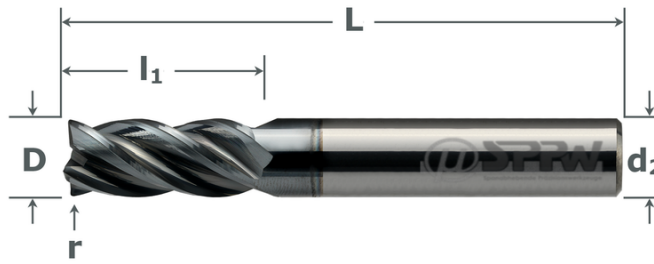
756 273

Hochleistungs-Torusfräser VHM+X.Cut Inox Carbide High Performance Torical End Mills Inox



- Verstärkte Schneiden mit Eckradius
- Hohes Spanvolumen
- Hohe Laufruhe, ungleiche Teilung
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Lieferzeit ca. 5 Arbeitstage

- Reinforced cutting edges
- With corner radius
- High chip removal
- Unequal Helix for smooth milling
- With X.Cut coating
- Delivery time 5 working days



VHM	X Cut
DIN 6527L	UT 35 38
z:4	DIN 6535HB



ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6	57	13	4	0,2	7562730602	45,99	10	10	72	22	4	1	7562731010	74,59
6	6	57	13	4	0,5	7562730605	45,99	12	12	83	26	4	0,3	7562731203	94,09
6	6	57	13	4	1	7562730610	45,99	12	12	83	26	4	0,5	7562731205	94,09
8	8	63	19	4	0,2	7562730802	55,19	12	12	83	26	4	1	7562731210	94,09
8	8	63	19	4	0,5	7562730805	55,19	12	12	83	26	4	2	7562731220	94,09
8	8	63	19	4	1	7562730810	55,19	16	16	92	32	4	0,4	7562731604	146,99
10	10	72	22	4	0,3	7562731003	74,59	16	16	92	32	4	1	7562731610	146,99
10	10	72	22	4	0,5	7562731005	74,59	16	16	92	32	4	2	7562731620	146,99

J