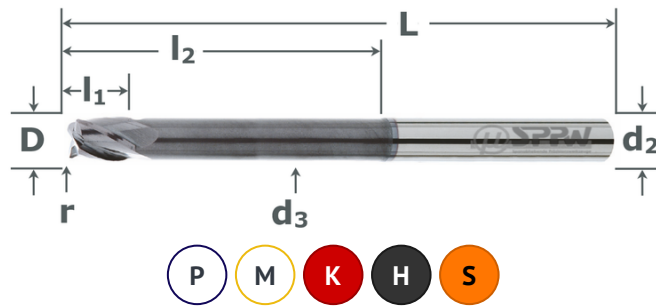


754 524**HSC-Torusfräser VHM+X.Cut Hartbearbeitung 4 Schneiden****Lang****Carbide HSC Torical End Mills+X.Cut Hard Milling 4 Flutes**

- HSC/HHC-Kopierbearbeitung
- Gehärtete Stähle bis 65 HRC
- Lange Ausführung mit Eckenradius
- Glatter Schaft DIN 6535 HA
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- HSC/HHC copy milling operations
- Hardened steels up to 65 HRC
- Long series with corner radius
- Straight shank DIN 6535 HA
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
HSC-H 25°	z: 4
DIN 6535HA	L lang

754524 - lang | long series

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	R radius	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	R radius	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	60	6	12	4	0,5	2,9	7545240305	38,00	10	10	100	13	60	4	0,5	9,5	7545241005	77,09
5	6	75	8	16	4	0,5	4,8	7545240500	38,00	10	10	100	13	60	4	1	9,5	7545241010	77,09
6	6	80	8	45	4	0,5	5,5	7545240605	48,49	10	10	100	13	60	4	2	9,5	7545241020	77,09
6	6	80	8	45	4	1	5,5	7545240610	48,49	12	12	120	16	75	4	1	11,5	7545241210	105,59
8	8	100	11	60	4	0,5	7,5	7545240805	56,49	12	12	120	16	75	4	2	11,5	7545241220	105,59
8	8	100	11	60	4	1	7,5	7545240810	56,49	3	4	2,7	0,5	50	6	17	4	754524S0305-01	17,40
8	8	100	11	60	4	2	7,5	7545240820	56,49	12	12	120	16	80	4	0,5		754524S1205-02	55,33

J