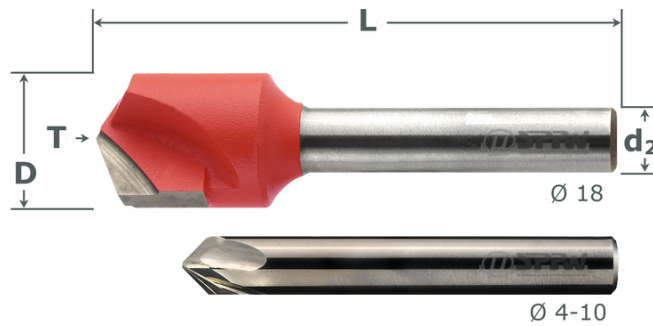


751 900

Faskantfräser VHM 90° oder 135°  
Carbide Creasing Cutters 90° or 135°



- V-Nutfräsen zum späteren Kanten
- Aluminium-Verbundplatten
- Mit Kunststoffkern
- Kantwinkel 90° und 135°
- Oberfläche blank
- V-slotting for following folding
- Aluminum-plastic-sheets
- With plastic core
- Folding angles 90° and 135°
- Bright finish



VHM	poliert
W 0°	90°
z: 2-4	DIN 6535HA



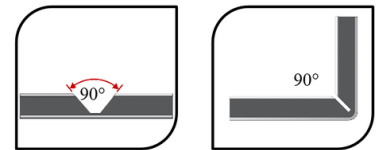
ØD	Ød2	L	a	z	T	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD	Ød2	L	a	z	T	Art. No.	Stk/pce Euro
4	4	50	90°	2	0,4	7519000400	20,50	10	10	66	90°	4	1	7519001000	55,50
6	6	54	90°	2	0,6	7519000600	25,50	18	8	59	135°	2	2	7519001820	71,40
8	8	58	90°	4	0,8	7519000800	44,90	18	8	59	90°	2	3	7519001830	71,40

— INFO —

— INFO —

**Aluminium-Verbundplatten**

Zuerst wird eine V-förmige Falz in die innenliegende Seite der Verbundplatte gefräst. Dabei sollte eine dünne Schicht des Kernmaterials stehen bleiben, um die Deckplatten zu schützen. Die verbleibende Deckplatte kann jetzt in die gewünschte Form gekantet werden. Das Kanten kann per Hand erfolgen. Es entsteht eine saubere Biegekante.



**ACM - Aluminum Composite Materials**

A V-shaped groove is milled into the opposite side of the ACM. A small layer of the plastic filling should remain to protect the cover sheet. The remaining outer cover sheet can now be bent to get the desired form. Folding can be done manually and will result in a clean folding line.

