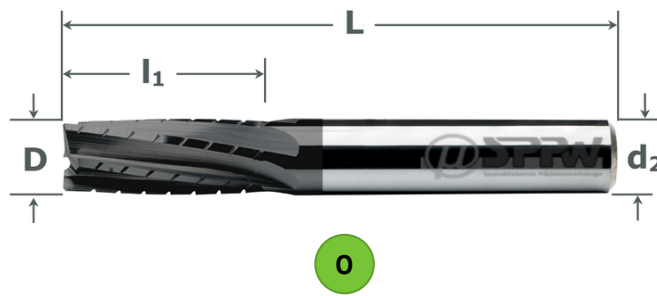


751 066 HC

HSC-Schaftfräser VHM+Dia.HC GFK / CFK 6 Schneiden Carbide HSC End Mills+Dia.HC GFRP / CFRP 6 Flutes



- Faser-Verbundwerkstoffe
- Große Spannuten, gute Spanabfuhr
- Synchrone Spanbrecher
- Fortlaufender Schnitt
- Gerade Nuten, keine Zugkräfte
- Oberfläche Dia.HC beschichtet
- Fiber reinforced compound materials
- Big flutes, easy chip removal
- Synchronized chip breakers
- Continued cut, good chip removal
- With Dia.HC coating



VHM	Dia HC
W 10°	z:6
DIN 6535HA	GFK CFK

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
2	6	57	7	6	7510660206HC	47,20	6	6	75	35	6	7510660601HC	63,60
3	6	57	12	6	7510660306HC	47,20	8	8	63	20	6	7510660800HC	66,70
4	6	57	20	6	7510660406HC	47,20	8	8	100	40	6	7510660801HC	85,90
5	6	57	16	6	7510660506HC	42,80	10	10	72	25	6	7510661000HC	89,30
6	6	57	18	6	7510660600HC	46,10	12	12	83	30	6	7510661200HC	121,80

INFO

INFO



Synchrone Spanbrecher

Durch eine Reihe synchronisierter Spanbrecher, wird das Material kontinuierlich geschnitten, gleichzeitig die Fasern gebrochen und abtransportiert. Durch die hohe Anzahl an Schneiden wird eine deutlich bessere Schnittleistung und somit ein größeres Spanvolumen erreicht.

Synchronized Chip Breakers

A sequence of synchronized chipbreakers continuously cuts the material and simultaneously breaks and transports the fibers away. Due to the high number of cutting edges, a significantly better cutting performance and thus a larger chip volume is achieved.