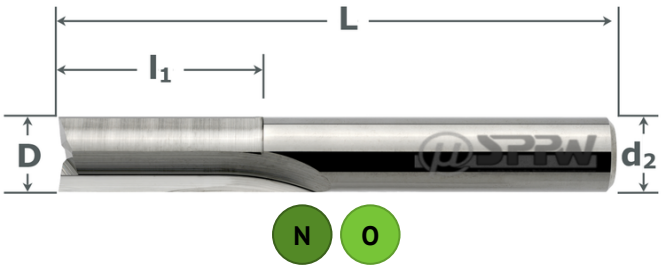
751 000

HSC-Konturfräser VHM 2 Schneiden Geradegenutet
Carbide HSC Contouring End Mills 2 Straight Flutes

- Leichtlegierungen, Kunststoffe
- Blech, Platten, dünnwandiges Material
- Gerade genutet mit Zentrumschnitt
- Keine Zugkräfte am Werkstück
- Oberfläche poliert

- Light alloy, plastic, thin materials
- Straight flutes center cutting
- No drag or push on the workpiece
- Polished finish



VHM | poliert | W 0° | z:2 | DIN 6535HA

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
3	3	40	12	2	7510000300	16,50
4	4	40	14	2	7510000400	17,70
5	5	50	16	2	7510000500	20,30
6	6	50	18	2	7510000600	26,10
8	8	63	20	2	7510000800	38,90

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	72	25	2	7510001000	52,20
12	12	83	30	2	7510001200	71,70
16	16	92	35	2	7510001600	152,10
20	20	104	45	2	7510002000	214,80

I

© SPPW GmbH - Version 240709. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Alle Preise zuzügl. Mehrwertsteuer.