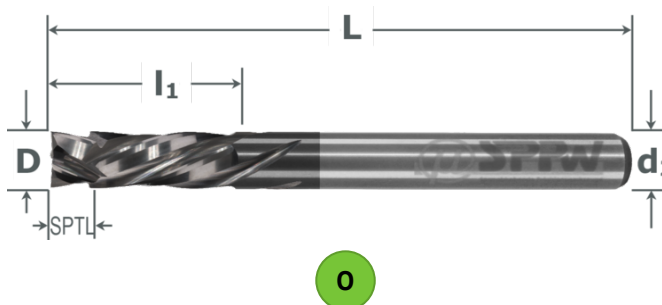




- Faserkunststoff
- Gegenläufige Nuten, Up&Down-Cut
- Spiralwechsel, Schnittkräfte mittig
- Simultan ziehend, schiebend
- Oberfläche Dia.HC

- Fiber-reinforced plastics
- Opposing grooves, up & down cut
- Spiral change, cutting forces centered
- Simultaneous pulling and pushing
- Surface Dia.HC coated

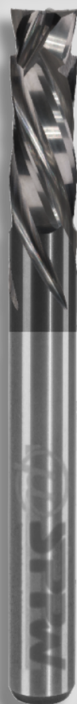


VHM	Dia HC
R/R+L	z:4+4 z:6+6
DIN 6535HA	CFK GFK

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	SPTL	Art. No.
6	6	60	15	4+4	5	743420060015HC
6	6	70	20	4+4	5	743420060020HC
8	8	60	15	4+4	6	743420080015HC
8	8	80	25	4+4	6	743420080025HC
10	10	80	25	5+5	7	743420100025HC
10	10	90	35	5+5	7	743420100035HC

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	SPTL	Art. No.
12	12	90	30	6+6	7	743420120030HC
12	12	100	40	6+6	7	743420120040HC
14	14	90	30	6+6	8	743420140030HC
14	14	100	45	6+6	8	743420140045HC
16	16	90	35	6+6	8	743420160035HC
16	16	100	45	6+6	8	743420160045HC

Kompressionsfräser VHM Dia.HC



Anwendung:

- Fräsen von Carbon-Composite, Glasfaser-Composite
- Vollnutfräsen, Konturfräsen, Taschenfräsen, Stirnfräsen, Ramping

Eigenschaften:

- Extrem scharfe, stabile Schneidkanten mit polierten Spannuten
- Dia.HC² Beschichtung erhöht die Standzeit
- Gegenläufige Spannuten, simultan ziehender und schiebender Schnitt

Vorteile:

- Verbesserte Werkstückoberflächen
- Gratfreie Kanten, keine Delamination
- Extrem verbesserte Schnittbedingungen
- Deutlich erhöhte Werkzeugstandzeit

