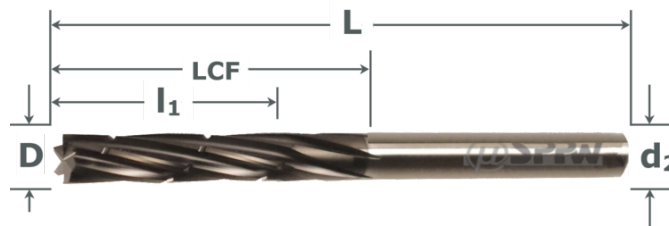


743400

## Schaftfräser VHM Dia.HC - Composites Carbide Up-Cut End Mill Dia.HC – Composites



- Carbonfaser-Verbundwerkstoffe
- optimierte Geometrie mit Spanbrecher
- Ziehender Schnitt - Up-Cut
- Oberfläche Dia.HC beschichtet
- Carbon fiber composites
- Optimized geometry with chip breaker
- Up-cut
- Dia.HC coated surface



|            |         |
|------------|---------|
| VHM        | Dia HC  |
| R/R        | z: 5-10 |
| DIN 6535HA | CFK GFK |

| ØD<br>h10 | Ød2<br>h6 | L  | l1 | z | LCF | Art. No.       |
|-----------|-----------|----|----|---|-----|----------------|
| 5         | 5         | 60 | 20 | 5 | 26  | 743400050020HC |
| 6         | 6         | 70 | 25 | 6 | 31  | 743400060025HC |

| ØD<br>h10 | Ød2<br>h6 | L  | l1 | z  | LCF | Art. No.       |
|-----------|-----------|----|----|----|-----|----------------|
| 8         | 8         | 80 | 30 | 8  | 37  | 743400080030HC |
| 10        | 10        | 80 | 30 | 10 | 37  | 743400100030HC |

### Schaftfräser VHM Dia.HC mit Spanbrecher - Composites



#### Anwendung:

- Fräsen von Carbon-Composite, Glasfaser-Composite und Graphiten
- Varianten:
  - Rechtsschneidend mit Rechtsdrall / up-cut
  - Rechtsschneidend mit Linksdrall / down-cut
- Vollnutfräsen, Konturfräsen, Taschenfräsen, Stirnfräsen, Ramping

#### Eigenschaften:

- Scharfe, stabile Schneidkanten mit polierten Spannuten
- Zentrumschnitt ermöglicht das Eintauchen
- Asymetrische Spanbrecher für besseren Spantransport und weniger Hitze
- Spezielle Dia.HC<sup>2</sup> Beschichtung erhöht die Standzeit

#### Vorteile:

- Die Werkstücke haben sehr gute Oberflächengüten
- Gute Spanabfuhr und verbesserte Temperaturkontrolle
- Hohe Werkzeugstandzeiten

