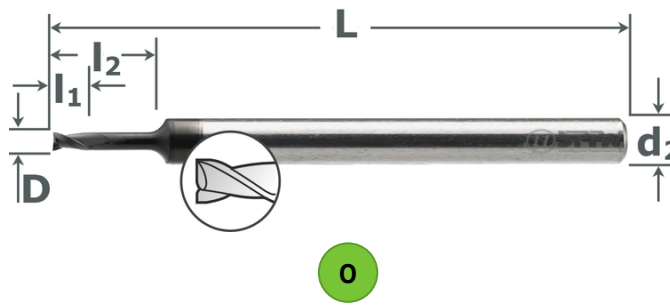


**698 507 F****Micro-Bohrnutenfräser VHM+Diamant mit Freistellung**  
**Carbide Micro End Mills+Diamond with Long Reach**

- Für die Grafitbearbeitung
- Extra kurz, extrem stabil
- Mit Freistellung nach der Schneide
- Verstärkter Zylinderschaft Form HA
- Zentrumschnitt 1 Schneide über Mitte
- Oberfläche Diamant beschichtet

- For graphite
- Stub series, high rigidity
- Back clearance after cutting edges
- Reinforced cylindrical shank form HA
- Center cutting
- With diamond coating



VHM	DIA Graph
z:2	DIN 6535HA
Hals neck	sharp

ØD	Ød2	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce
-0.01	h5						<b>Euro</b>
0,4	3	39	0,4	2	2	6985070042	<b>64,90</b>
0,5	3	39	0,55	2	2	6985070052	<b>64,90</b>
0,5	3	39	0,55	4	2	6985070054	<b>64,90</b>
0,5	3	60	0,55	6	2	6985070056	<b>92,70</b>
0,6	3	39	0,7	4	2	6985070064	<b>64,90</b>
0,7	3	39	0,85	4	2	6985070074	<b>64,90</b>
0,8	3	39	1	4	2	6985070084	<b>64,90</b>
0,8	3	39	1	6	2	6985070086	<b>75,90</b>
0,8	3	60	1	9	2	6985070089	<b>92,70</b>
0,9	3	39	1,15	6	2	6985070096	<b>75,90</b>
1	3	60	1,3	12	2	6985070101	<b>92,70</b>
1	3	39	1,3	4	2	6985070104	<b>64,90</b>
1	3	39	1,3	6	2	6985070106	<b>64,90</b>
1	3	39	1,3	9	2	6985070109	<b>75,90</b>

ØD	Ød2	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce
-0.01	h5						<b>Euro</b>
1,2	3	39	1,6	6	2	6985070126	<b>64,90</b>
1,2	3	39	1,6	9	2	6985070129	<b>75,90</b>
1,4	3	39	1,9	6	2	6985070146	<b>64,90</b>
1,4	3	39	1,9	9	2	6985070149	<b>75,90</b>
1,5	3	60	2,05	12	2	6985070151	<b>92,70</b>
1,5	3	39	2,05	6	2	6985070156	<b>64,90</b>
1,5	3	39	2,05	9	2	6985070159	<b>75,90</b>
1,8	3	39	2,5	12	2	6985070181	<b>77,80</b>
1,8	3	39	2,5	9	2	6985070189	<b>75,90</b>
2	3	39	2,8	9	2	6985070209	<b>75,90</b>
2	3	39	2,8	12	2	6985070212	<b>77,80</b>
2	3	60	2,8	15	2	6985070215	<b>92,70</b>
2,5	3	60	3,55	15	2	6985070251	<b>92,70</b>

**H**