

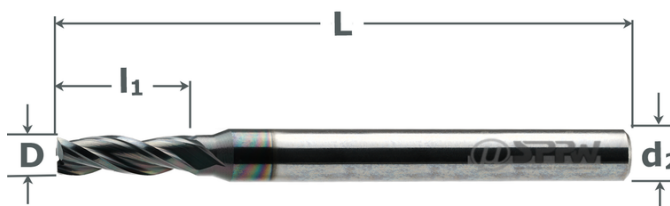
Micro z3

Micro-Bohrnutenfräser VHM+X.Cut 3 Schneiden 1/10 steigend Carbide Micro End Mills+X.Cut 3 Flutes 1/10 increments



- 3 extrem scharfe Schneidkanten
- Kurze, stabile Ausführung
- Verstärkter Zylinderschaft
- Zentrumschnitt 1 Schneide über Mitte
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- 3 flutes, sharp cutting edges
- Short series with high rigidity
- Reinforced cylindrical shank
- Center cutting
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
micro N	z:3
DIN 6535HA	sharp

678533 - 2-3xØ

ØD -0.01	Ød2 h5	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
0,5	3	39	1,5	6785330050	25,60
0,6	3	39	1,5	6785330060	25,60
0,7	3	39	2	6785330070	25,60
0,8	3	39	2	6785330080	25,60
0,9	3	39	2,5	6785330090	25,60
1	3	39	3	6785330100	25,60
1,1	3	39	3	6785330110	27,50
1,2	3	39	4	6785330120	27,50
1,3	3	39	4	6785330130	27,50
1,4	3	39	4	6785330140	27,50
1,5	3	39	4	6785330150	27,50
1,6	3	39	5	6785330160	27,50
1,7	3	39	5	6785330170	27,50

ØD -0.01	Ød2 h5	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
1,8	3	39	5	6785330180	27,50
1,9	3	39	5	6785330190	27,50
2	3	39	5	6785330200	27,50
2,1	3	39	6	6785330210	34,80
2,2	3	39	6	6785330220	34,80
2,3	3	39	6	6785330230	34,80
2,4	3	39	6	6785330240	34,80
2,5	3	39	7	6785330250	34,80
2,6	3	39	7	6785330260	34,80
2,7	3	39	7	6785330270	34,80
2,8	3	39	7	6785330280	34,80
2,9	3	39	7	6785330290	34,80
3	4	44	10	6785330300	34,80

H