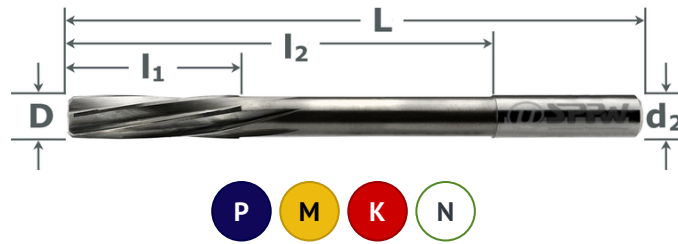




- 1/100 und Passungen nach Vorgabe
- Anschnitt 45°, Durchgangsbohrungen
- Linksspirale, rechtsschneidend
- Oberfläche blank
- Lieferzeit ca. 5-8 Arbeitstage
- Sonderanfertigung, kein Umtausch
- Centesimal and special fit reamers
- Chamfer 45°, reaming through holes
- LH-helix, RH-cutting
- Bright finish
- Delivery time 5-8 work days
- Special production, no returns



VHM	blank
DIN 212	Form B
SPX special	z:6
ZYL	1/100

ØD +0,005	Ød2 h8	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
2,3	2,5	57	14		4	6131810230	40,20
2,35	2,5	57	14		4	6131810235	40,20
2,54	2,5	57	14		4	6131810254	40,20
3,76-4,05	4	75	19	51	6	6131810376	44,10
3,85	4	75	19	43	6	6131810385	39,80
3,99	4	75	19	43	6	6131810399	39,80
4,06-4,55	4,5	80	21	55	6	6131810406	59,40
4,56-5,05	5	86	23	60	6	6131810456	58,80
5,06-5,30	5	86	23	60	6	6131810506	57,30
5,56-6,05	6	101	28	73	6	6131810556	61,70
6,04H7	6	93	26	57	6	6131810604H7	55,20
6,56-7,05	7	109	31	80	6	6131810656	79,30
7,06-7,55	7	109	31	80	6	6131810706	94,60
7,56-8,05	8	117	33	86	6	6131810756	87,20









ØD +0,005	Ød2 h8	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
606000000	6	117	28	63	6	6131810606E8	65,40
8,04H7	8	117	33	75	6	6131810804H7	82,80
8,06-8,55	8	117	33	86	6	6131810806	87,80
8,56-9,05	9	125	36	91	6	6131810856	94,00
9,06-9,55	9	125	36	91	6	6131810906	110,00
9,56-10,05	10	133	38	99	6	6131810956	102,90
10,04H7	10	133	38		6	6131811004H7	96,30
10,06-10,5	10	133	38	99	6	6131811006	126,50
10,56-11,0	10	133	38	99	6	6131811056	128,40
11,06-11,5	12	151	44	106	6	6131811106	143,00
11,56-12,0	12	151	44	106	6	6131811156	121,00
12H6	12	93	26	57	6	6131811200H6	55,20
12,04H7	12	151	44		6	6131811204H7	131,29





— INFO —

Formen von Reibahlen | Forms of Reamers

<p>Form A</p> 	<p>Gerade genutet, rechtsschneidend - zum Reiben von Grund- und Durchgangsbohrungen - Verfügbar als Hartreibahle oder mit Innenkühlung</p> <p>Straight Flutes, RH-cutting - reaming of ground holes and through holes - also available for hardened steels and with IC</p>	<p>Form B</p> 	<p>Linksspirale, rechtsschneidend - zum Reiben von Durchgangsbohrungen - große Auswahl, insbesondere Hundertstel</p> <p>LH-Helix, RH-cutting - reaming through holes - wide range, especially centesimals</p>
			
<p>Form C</p> 	<p>Linksspirale, rechtsschneidend - zum Reiben von Durchgangsbohrungen - große Spanräume, erhöhte Schnittgeschwindigkeit - besonders für langspanende Werkstoffe geeignet</p> <p>LH-High-Helix, RH-cutting - reaming through holes in softer materials - increased reaming speed</p>	<p>Form D</p> 	<p>Rechtssspirale, rechtsschneidend - Zum Reiben von Grundbohrungen - Spanauswurf nach oben - auch mit Stirnanschnitt lieferbar</p> <p>RH-Helix, RH-cutting - reaming of ground holes, chip evacuation to top - also available with frontal cut</p>
			

E