



- Typ M-NM mit Vollprofil
- Metrische Gewinde herstellbar
- Geringer Schnittdruck für feste Stoffe
- CNC-Steuerung wird benötigt
- Oberfläche X6.Cut beschichtet
- Type M-NM with full profile
- Metric (M/MF) threads manufacturable
- Low cutting force for hard materials
- CNC control is required
- With X6.Cut coating



VHM	X Cut
INT	z: 4-6
DIN 6535HA	Micro
M	

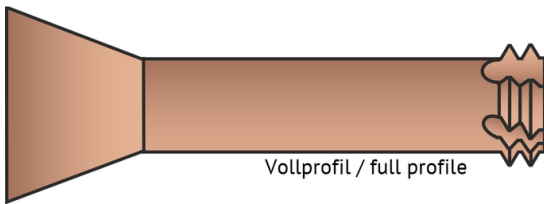
Stg.	ØD	Ød2	L	l1	z	M	nxØ	Art. No.	Stk/pce Euro	Stg.	ØD	Ød2	L	l1	z	M	nxØ	Art. No.	Stk/pce Euro
0,4	1,5	3	39	3,4	3	M2	1,5	NM03015C304ISO	74,90	0,75	3,4	4	50	14,3	5	M4,5	3	NM04034E14075ISO	97,40
0,4	1,5	4	50	4,4	4	M2	1,5	NM04015D404ISO	86,60	0,8	3,8	4	50	11	5	M5	1,5	NM04038E1108ISO	86,60
0,4	1,5	4	50	6,4	4	M2	3	NM04015D604ISO	97,40	0,8	3,8	4	50	12,1	3	M5	2,2	NM04038C1208ISO	80,60
0,45	1,6	3	39	3,8	3	M2,2	1,5	NM03016C3045ISO	72,70	0,8	3,8	4	50	16	5	M5	3	NM04038E1608ISO	97,40
0,45	1,6	4	50	5	4	M2,2	1,5	NM04016D5045ISO	82,70	1	4,5	6	63	10	3	M6	1,5	NM06045C1010ISO	93,70
0,45	1,6	3	39	5,4	3	M2,2	2,2	NM03016C5045ISO	72,70	1	4,5	6	63	10	5	M6	1,5	NM06045E1310ISO	100,60
0,45	1,65	4	50	7,1	4	M2,2	3	NM04016D7045ISO	97,40	1	4,5	6	63	14,5	3	M6	2,2	NM06045C1410ISO	93,70
0,45	1,9	4	50	5,5	4	M2,5	1,5	NM04019D5045ISO	82,70	1	4,5	6	63	19	5	M6	3	NM06045E1910ISO	113,10
0,45	1,9	4	50	8	4	M2,5	3	NM04019D8045ISO	97,40	1,25	6	6	63	19,3	3	M8	2,2	NM0606C19125ISO	91,00
0,5	2,3	3	39	5	3	M3	1,5	NM03023C505ISO	74,90	1,25	6	6	63	19,3	3	M8	1,5	NM0606E17125ISO	96,00
0,5	2,3	4	50	6,5	5	M3	1,5	NM04023E605ISO	86,60	1,25	6	6	76	25,3	5	M8	3	NM0606E25125ISO	113,10
0,5	2,3	3	39	7,3	3	M3	2,2	NM03023C705ISO	74,90	1,5	7,5	8	63	22	5	M10	2	NM08075E2215ISO	130,10
0,5	2,3	4	50	9,5	5	M3	3	NM04023E905ISO	97,40	1,5	7,5	8	76	32	5	M10	3	NM08075E3215ISO	143,20
0,6	2,6	4	50	7,6	5	M3,5	1,5	NM04026E706ISO	86,60	1,75	9	10	76	26	5	M12	2	NM1009E26175ISO	165,50
0,6	2,6	4	50	11,1	5	M3,5	3	NM04026E1106ISO	97,40	1,75	9	10	100	38	5	M12	3	NM1009E38175ISO	182,10
0,7	3	4	50	9	5	M4	1,5	NM0403E907ISO	94,50	2	10	10	76	30	5	M14	2	NM1010E3020ISO	165,50
0,7	3	3	39	10	3	M4	2,2	NM0303C1007ISO	74,90	2	10	10	100	44	5	M14	3	NM1010E4420ISO	182,10
0,7	3	4	50	13	5	M4	3	NM0403E1307ISO	97,40	2	12	12	83	34	6	M16	2	NM1212F3420ISO	194,40
0,75	3,4	4	50	10	5	M4,5	2	NM04034E10075ISO	88,60	2	12	12	100	50	6	M16	3	NM1212F5020ISO	213,80





— INFO —

— INFO —



Vollprofil | Full Profile - NM-, MM-M

NM-M und MM-M mit 60° Flankenwinkel für metrische Gewinde mit 3-6 Schneiden sind für Gewinde mit einer Steigung von 0,2 - 2 mm vorgesehen - Bereich von M0,8 - M16.

Vorteile:

- Sehr geringer Schnittdruck, daher auch für tiefe Gewinde und
- hochfeste Werkstoffe besonders geeignet
- Durch Vollprofil besonders gratfreie Übergänge.

Nachteile:

- Geringerer Freiheitsgrad als Teilprofil
- Leistungsfähige CNC-Steuerung wird benötigt

NM-M and MM-M with 60° flank angle for metric threads, have between 3 and 6 cutting edges. For threads in the range of M0.8 - M16.

Advantages:

- Very low cutting pressure, therefore also suitable for deep threads and
- high-strength materials particularly suitable
- Highest quality of threads

Disadvantages:

- Lesser degree of freedom
- Powerful CNC control is required
- Burrs can remain in the threads, unlike with the full profile

