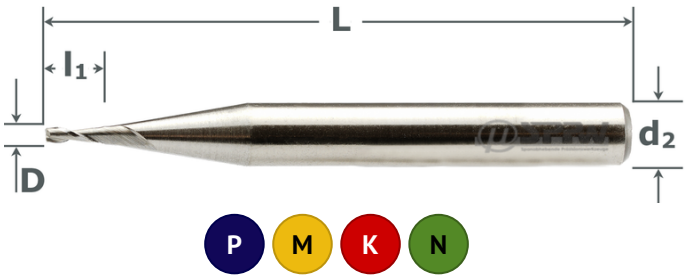
552 140

Micro-Bohrnutenfräser HSS-E05 3xØ Kurz 1/10 stg.
HSS-E05 Micro End Mills 3xØ Short Series 1/10 stg.

- Allgemeine Anwendung
- Zentrumschnitt zum Tauchen
- Steigung 1/10 (0,1) mm
- Mit verstärktem Schaft
- Kurze, stabile Ausführung
- Oberfläche blank

- General purpose
- Center cutting for plunging
- Increments of 1/10 (0,1) mm
- With reinforced shank
- Bright finish



HSS E05 | blank | micro N | z:2 | DIN 1835A | Micro

ØD	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,3-0,4	3	37	1	2	552140xxxx	19,60
0,5-0,6	3	37	1,5	2	552140xxxx	19,60
0,7-0,8	4	37	2	2	552140xxxx	19,60
0,9	4	37	2,5	2	5521400090	19,60
1	4	37	3	2	5521400100	18,40
1,1	4	37	3	2	5521400110	18,40
1,2-1,6	4	37	4	2	552140xxxx	18,40
1,7-1,9	4	37	5	2	552140xxxx	18,40
2	4	37	5	2	5521400200	18,40
2,1-2,2	4	37	5	2	552140xxxx	18,40
2,3-2,7	4	40	7	2	552140xxxx	18,40
2,8-2,9	5	44	8	2	552140xxxx	17,10
3	5	44	8	2	5521400300	17,10
3,1-3,2	5	44	8	2	552140xxxx	17,10
3,3-3,7	5	44	10	2	552140xxxx	17,10
3,8-3,9	6	51	12	2	552140xxxx	19,10
4	6	51	12	2	5521400400	19,10
4,1-4,7	6	51	12	2	552140xxxx	19,10
4,8-4,9	6	52	14	2	552140xxxx	19,10
5	6	52	14	2	5521400500	19,10
5,1-5,7	6	52	14	2	552140xxxx	19,10

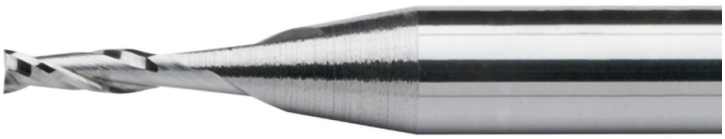
ØD	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
5,8-5,9	8	60	16	2	552140xxxx	22,20
6	8	60	16	2	5521400600	22,20
6,1-6,9	8	60	16	2	552140xxxx	22,20
7	8	60	16	2	5521400700	22,20
7,1-7,7	8	60	16	2	552140xxxx	22,20
7,8-7,9	8	61	18	2	552140xxxx	22,20
8	8	61	18	2	5521400800	22,20
8,1-8,9	10	69	18	2	552140xxxx	26,40
9	10	69	18	2	5521400900	26,40
9,1-9,7	10	69	18	2	552140xxxx	26,40
9,8-9,9	10	69	20	2	552140xxxx	26,40
10	10	69	20	2	5521401000	26,40
10,1-10,9	12	70	22	2	552140xxxx	32,00
11	12	70	22	2	5521401100	32,00
11,1-11,9	12	79	26	2	552140xxxx	32,00
12	12	79	26	2	5521401200	32,00
12,1-12,9	12	83	26	2	552140xxxx	41,00
13	12	83	26	2	5521401300	41,00
13,1-13,9	12	83	26	2	552140xxxx	41,00
14	12	83	26	2	5521401400	41,00

K

INFO

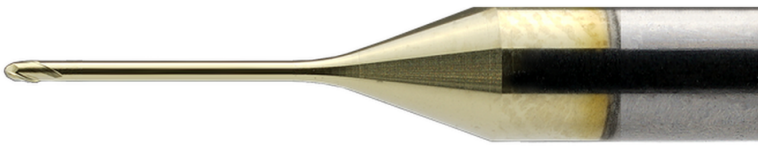
Microfräser aus VHM ab Ø0,05 im Kapitel H " Micro Fräsen"

- Schneidenlängen 0,75xØ - 1,5xØ - 3xØ - 5xØ - 8xØ
- Nutzlängen mit Freistellung bis 30 mm
- Nutfräser, Radiusfräser und Torusfräser



Carbide Micro End Mills from Ø0,05 mm in chapter H "Micro Milling"

- Cutting lengths 0,75xØ - 1,5xØ - 3xØ - 5xØ - 8xØ
- Extended usable lengths up to 30 mm
- Flat nose, ball nose or corner radius



© SPPW GmbH - Version 240709. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Alle Preise zuzügl. Mehrwertsteuer.