

360 620

Universal-Gewindebohrer HSS-E+X.Nit [M/MF] HSS-E Universal-Taps X.Steam [M/MF]



- Breites Anwendungsfeld
- Schälanschnitt für DL bis 2,5xØ
- Langer Anschnitt 3-5 Gang
- Flankenhinterschliff
- Bis M10 mit verstärktem Schaft
- Oberfläche vaporisiert X.Nit
- Universal application tap
- Spiral point for through holes 2,5xØ
- Long chamfer 3-5 threads
- Reduced torque due to back taper
- Up to M10 with reinforced shank
- Steam tempered



HSS E05	X Nit
DIN 371	Form B
DIN 374	Iso2 6H
DIN 376	M MF

360620 - verstärkter Schaft | reinforced shank

M/MF	Stg TPI	L	l1	Ød2	Øa	Art. No.	Stk/pce Euro	M/MF	Stg TPI	L	l1	Ød2	Øa	Art. No.	Stk/pce Euro
2	0,4	45	10	2,8	2,1	3606200200	12,70	12	1,75	110	22	9	7	3606201200	19,80
2,5	0,45	50	10	2,8	2,1	3606200250	12,70	12	1	100	22	9	7	3606201210	23,30
3	0,5	56	7	3,5	2,7	3606200300	10,00	12	1,25	100	22	9	7	3606201212	23,60
3,5	0,6	56	8,4	4	3	3606200350	25,00	12	1,5	100	22	9	7	3606201215	21,00
4	0,7	63	10	4,5	3,4	3606200400	10,20	14	2	110	25	11	9	3606201400	24,70
4	0,5	63	10	4,5	3,4	3606200405	18,30	14	1	100	22	11	9	3606201410	35,80
5	0,8	70	11,2	6	4,9	3606200500	10,20	14	1,25	100	22	11	9	3606201412	42,40
5	0,5	70	11,2	6	4,9	3606200505	18,80	14	1,5	100	22	11	9	3606201415	24,90
6	1	80	14	6	4,9	3606200600	11,20	16	2	110	28	12	9	3606201600	28,90
6	0,75	80	14	6	4,9	3606200607	17,80	16	1	100	22	12	9	3606201610	86,50
8	1,25	90	17,5	8	6,2	3606200800	12,60	16	1,25	100	22	12	9	3606201612	79,30
8	1	93	18	6	5	3606200810	17,70	18	2,5	125	32	14	11	3606201800	41,10
10	1,5	100	21	10	8	3606201000	15,50	20	2,5	140	32	16	12	3606202000	44,40
10	1	90	18	7	6	3606201010	17,70	22	2,5	140	32	18	14,5	3606202200	53,80
10	1,25	100	20	7	6	3606201012	21,10	24	3	160	32	18	14,5	3606202400	64,10

M