

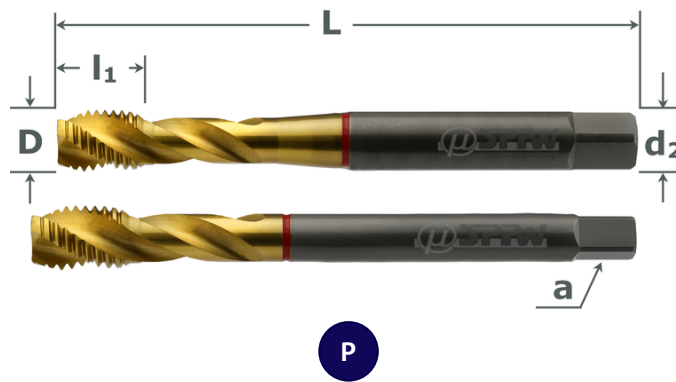
**360 550**

## HP-Gewindebohrer HSS-E+A.Cut M/MF - Stahl

### HP HSS-E Taps+A.Cut M/MF - Steel



- Stähle bis 950 N/mm<sup>2</sup>
- Gedrallt für Grundlöcher bis 2,5xØ
- Kurzer Anschnitt Form D, 2-3 Gang
- Gerade Flanken
- Bis M10 mit verstärktem Schaft
- Oberfläche A.Cut beschichtet
- Steels up to 950 N/mm<sup>2</sup>
- Spiral flutes for blind holes 2,5xØ
- Short chamfer 2-3 threads
- Reduced torque due to back chamfer
- Up to M10 with reinforced shank
- With A.Cut coating



HSS E05	A Cut
DIN 371	Form C35
DIN 374	Iso2 6H
DIN 376	M MF

M/MF	Stg TPI	L	l1	Ød2	Øa	Art. No.	Stk/pce Euro	M/MF	Stg TPI	L	l1	Ød2	Øa	Art. No.	Stk/pce Euro
3	0,5	56	5	3,5	2,7	3605500300	14,20	10	1	90	14	10	8	3605501010	23,10
4	0,7	63	7	4,5	3,4	3605500400	14,20	12	1,75	110	16	9	7	3605501200	29,40
5	0,8	70	9	6	4,9	3605500500	13,70	12	1,5	100	14	9	7	3605501215	31,50
6	1	80	10	6	4,9	3605500600	14,90	14	2	110	18	11	9	3605501400	35,50
8	1,25	90	12	8	6,2	3605500800	17,90	14	1,5	100	18	11	9	3605501415	38,00
8	1	90	12	8	6,2	3605500810	20,00	16	2	110	18	12	9	3605501600	42,50
10	1,5	100	14	10	8	3605501000	20,60								

M