

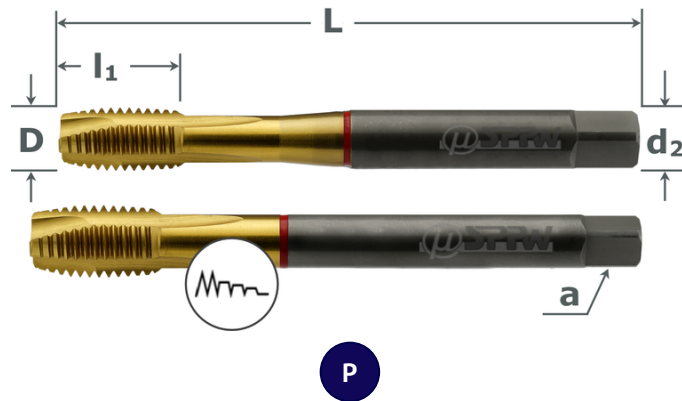
**360 520**

## HP-Gewindebohrer HSS-E+A.Cut M/MF - Stahl

### HSS-E Taps+A.Cut M/MF - Steel



- Stähle bis 950 N/mm<sup>2</sup>
- Schälanschnitt für DL bis 2,5xØ
- Langer Anschnitt 3-5 Gang
- Flankenhinterschliff
- Bis M10 mit verstärktem Schaft
- Oberfläche A.Cut beschichtet
- Steels up to 950 N/mm<sup>2</sup>
- Spiral point for through holes 2,5xØ
- Long chamfer 3-5 threads
- Reduced torque due to back taper
- Up to M10 with reinforced shank
- With A.Cut coating



HSS E05	A Cut
DIN 371	Form B
DIN 374	Iso2 6H
DIN 376	M MF

M/MF	Stg TPI	L	l1	Ød2	Øa	Art. No.	Stk/pce Euro
3	0,5	56	10	3,5	2,7	3605200300	12,30
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3605200400	12,60
5	0,8	70	14	6	4,9	3605200500	12,60
6	1	80	16	6	4,9	3605200600	13,50
8	1,25	90	18	8	6,2	3605200800	15,60
8	1	90	18	8	6,2	3605200810	17,40
10	1,5	100	20	10	8	3605201000	19,70

M/MF	Stg TPI	L	l1	Ød2	Øa	Art. No.	Stk/pce Euro
10	1	90	18	10	8	3605201010	25,80
12	1,75	110	22	9	7	3605201200	25,40
12	1,5	100	22	9	7	3605201215	27,20
14	2	110	25	11	9	3605201400	31,20
14	1,5	100	22	11	9	3605201415	33,40
16	2	110	28	12	9	3605201600	36,20

M