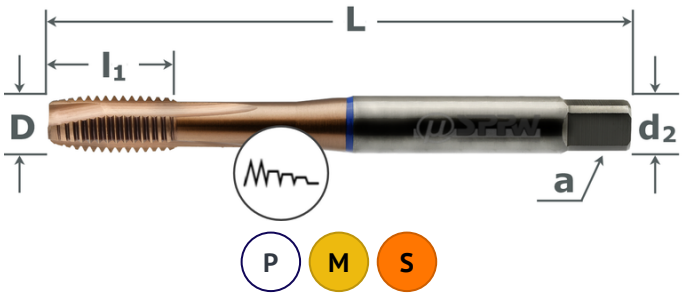
360 420

HP-Gewindebohrer Pulvermetall+C.Cut M/MF - Inox
HP Powder Metal Taps+C.Cut M/MF - Inox

- Rostfreier Stahl und legierter Stahl
- Schälanschnitt für DL bis 2,5xØ
- Langer Anschnitt 3-5 Gang
- Flankenhinterschliff
- Bis M10 mit verstärktem Schaft
- Oberfläche C.Cut beschichtet

- Stainless steel and alloyed steel
- Spiral point for through holes 2,5xØ
- Long chamfer 3-5 threads
- Reduced torque due to back taper
- Up to M10 with reinforced shank
- With C.Cut coating



HSS PM | C Cut | DIN 371 | Form B | DIN 374 | Iso2 6H | DIN 376 | M MF

M/MF	Stg TPI	L	l1	Ød2	Øa	Art. No.
3	0,5	56	10	3,5	2,7	3604200300
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3604200400
5	0,8	70	14	6	4,9	3604200500
6	1	80	16	6	4,9	3604200600
8	1,25	90	18	8	6,2	3604200800
8	1	90	18	8	6,2	3604200810
10	1,5	100	20	10	8	3604201000

M/MF	Stg TPI	L	l1	Ød2	Øa	Art. No.
10	1	90	18	10	8	3604201010
12	1,75	110	22	9	7	3604201200
12	1,5	100	22	9	7	3604201215
14	2	110	25	11	9	3604201400
14	1,5	100	22	11	9	3604201415
16	2	110	28	12	9	3604201600

M

© SPPW GmbH - Version 260210. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Alle Preise zuzügl. Mehrwertsteuer.