

123 480

Zentrierbohrer HSS-E PM+X.Cut DIN 333 Form A

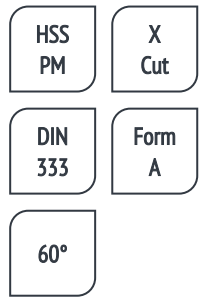
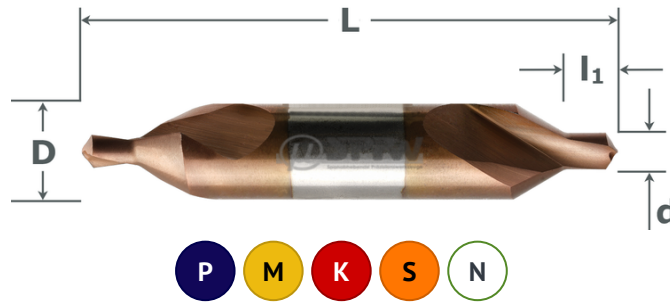
HSS-E Powdermetal Center Drills +X.Cut DIN 333 Form A



A

- HSS-E Pulvermetall
- Höhere Härte und Zähigkeit
- Zentrierbohrungen DIN 332 A
- Senkwinkel 60°
- Oberfläche X5.Cut beschichtet

- HSS-E powder metal
- Improved hardness and resistance
- Centers DIN 332 A
- Chamfering angle 60°
- With X5.Cut coating



Ød k12	ØD h7	L	l1 von	l1 bis	Art. No.	Stk/pce Euro	Ød k12	ØD h7	L	l1 von	l1 bis	Art. No.	Stk/pce Euro
1,00	3,15	31	1,3	1,7	1234800100	16,10	2,50	6,30	45	3,1	3,8	1234800250	18,10
1,25	3,15	31	1,6	2	1234800125	16,10	3,15	8,00	50	3,9	4,6	1234800315	21,90
1,60	4,00	35	2	2,6	1234800160	16,10	4,00	10,0	55	5	5,9	1234800400	27,80
2,00	5,00	40	2,5	3,1	1234800200	16,60	5,00	12,5	63	6,3	7,2	1234800500	44,40

— INFO —

— INFO —



- Pulvermetall mit hohem Kobalt Anteil - 67-68 HRC
- Für besten Verschleisschutz, hohe Zähigkeit und Warmhärte
- X5.Cut Beschichtung mit 3500 HV für zusätzlichen Schutz
- Powder metal with high cobalt content: 67-68 HRC
- For best wear protection, high toughness and hot hardness
- X5.Cut coating with mit 3500 HV for additional protection

