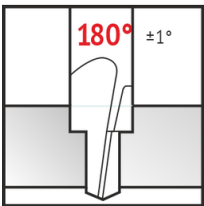


123 417**Kurzstufenbohrer HSS-E05+X.Cut 180°
HSS-E05 Step Drills+X.Cut 180°**

- Schraubendurchgangslöcher DIN 273
- Senkungen nach DIN 74
- Fluchtgenaues Bohren und Senken
- Ausführung fein, Senkwinkel 180°
- Oberfläche X5.Cut beschichtet
- For through holes DIN 273
- For screws with chamfer 180°
- Drilling, chamfering in one operation
- High concentricity
- With X5.Cut coating



ØM	ØD	Ød	Ød2	L	l1	a	Art. No.	Stk/pce Euro	ØM	ØD	Ød	Ød2	L	l1	a	Art. No.	Stk/pce Euro
	h9	±0,05	h9	±1	1	±1°				h9	±0,05	h9	±1	1	±1°		
2	4,3	2,4	4,3	45	6	180°	1234170200	14,00	6	11	6,6	11	63	15	180°	1234170600	25,90
2,5	5	2,9	5	45	7	180°	1234170250	14,40	8	15	9	12,5	100	19	180°	1234170800	43,20
3	6	3,4	6	45	9	180°	1234170300	15,10	10	18	11	12,5	110	23	180°	1234171000	59,00
4	8	4,5	8	50	11	180°	1234170400	18,70	12	20	14	12,5	110	28	180°	1234171200	74,90
5	10	5,5	10	55	13	180°	1234170500	21,60	14	24	16	12,5	120	34	180°	1234171400	165,60

— INFO**— INFO**

Besonders stabile Ausführung für hohe Fluchtgenauigkeit. Enge Rundlauf- und Winkeltoleranzen. Durch hohe Zentriergenauigkeit auch für NC-Maschinen geeignet. Für Durchgangslöcher nach ISO 273 und Senkungen nach DIN 74-2 H, J, K - mittel. Für Zylinderkopfschrauben ISO 1207.

Particularly rigid design for high alignment accuracy. Tight concentricity and angular tolerances. Also suitable for NC machines due to high centering accuracy. Through holes according to ISO 273 and counterbores according to DIN 74-2 H, J, K - medium. For cylinder head screws ISO 1207.