

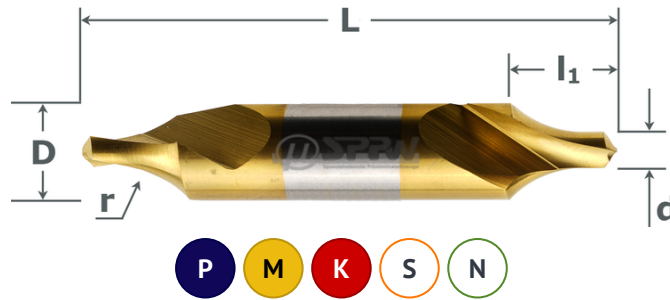
123 286

Zentrierbohrer HSS-E05+A.Cut DIN 333 Form R mit Fläche HSS-E05 Center Drills+A.Cut DIN 333 Form R with Flat



A

- Mit durchgehender Spannfläche
- Kombiniertes Planen und Zentrieren
- Radius-Zentrierbohrungen DIN 332 R
- Oberfläche A.Cut beschichtet
- With full-length clamping flat
- Combined centering/facing operations
- For radial centers DIN 332 R
- With A.Cut coating

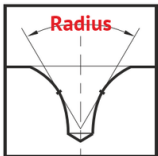


HSS E05	A Cut
DIN 333	Form R
Radius	FLAT

Ød k12	ØD h7	L	l1 von	l1 bis	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro	Ød k12	ØD h7	L	l1 von	l1 bis	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
1,6	4	35	4,2	4,7	4	1232860160	10,75	4	10	55	10	10,6	10	1232860400	20,60
2	5	40	5	5,4	5	1232860200	10,80	5	12,5	63	12,5	13,1	12,5	1232860500	24,60
2,5	6,3	45	6,3	6,8	6,3	1232860250	12,50	6,3	16	71	16	16,6	16	1232860630	34,80
3,15	8	50	8	8,5	8	1232860315	16,20								

INFO

INFO



- Radius: besonders Stabil, da radialer Übergang in den Schaft
- Spannfläche für Kombiwerkzeuge zum Zentrieren, Planen und Fasen
- Radius: extremely rigid due to gradual transition into the shank
- with flat for combined centering, chamfering and facing tools