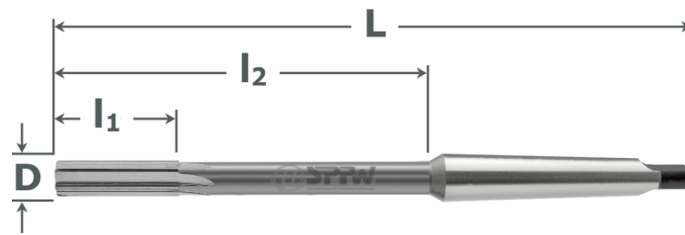


**113 200**

## Maschinenreibahlen HSS-E05 DIN 208 A mit MK-Schaft H7 HSS-E05 Machine Reamers DIN 208 A with Morse Taper Shank H7



- Anschnitt 45°, Grundbohrungen
- Geradegenutet, rechtsschneidend
- Toleranz H7
- Passungsmaße 5-8 Arbeitstagen
- Oberfläche blank
- Chamfer 45°, reaming of blind holes
- Straight flutes, right hand cutting
- Tolerance H7
- Special tolerances 5-8 working days
- Bright finish



HSS E05	blank
DIN 208	Form A
H7	MK MTS



ØD H7	L	l1	l2	z	MK Nr.	Art. No.	Stk/pce Euro
6	138	28	72	6	1	1132000600	25,30
8	156	33	90	6	1	1132000800	31,70
10	168	38	102	6	1	1132001000	31,70
12	182	44	116	6	1	1132001200	34,30
13	182	44	116	8	1	1132001300	40,10
14	189	47	123	8	1	1132001400	40,10
15	204	50	124	8	2	1132001500	46,50
16	210	52	130	8	2	1132001600	46,50
17	214	54	134	8	2	1132001700	50,20
18	219	56	139	8	2	1132001800	50,20

ØD H7	L	l1	l2	z	MK Nr.	Art. No.	Stk/pce Euro
19	223	58	143	8	2	1132001900	56,50
20	228	60	148	8	2	1132002000	56,50
21	232	62	152	8	2	1132002100	68,10
22	237	64	157	8	2	1132002200	68,10
24	268	68	168	8	3	1132002400	92,90
25	268	68	168	8	3	1132002500	92,90
26	273	70	173	10	3	1132002600	95,00
28	277	71	177	10	3	1132002800	105,60
30	281	73	181	10	3	1132003000	110,90

**E**