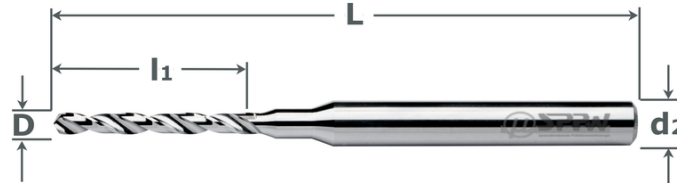


761 828

Micro-Hochleistungsbohrer VHM 1/100-steigend 8xØ
Carbide Miniature Drills 8xØ 1/100 increments



- Breiter Anwendungsbereich
- 4-Flächen-Anschliff
- Verstärkter Schaft Ø3 h5
- Oberfläche blank
- Broad field of application
- 4 facet grinding
- Reinforced shank Ø3 h5
- Bright finish



VHM	poliert
micro N	130°
DIN 6535HA	8xØ
1/100	



ØD h6	Ød2 h5	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h6	Ød2 h5	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
0,10	3	39	0,8	7618280010	17,30	0,81-0,90	3	39	7,2	761828xxxx	13,90
0,11-0,12	3	39	1	761828xxxx	17,30	0,91-0,99	3	39	8	761828xxxx	13,90
0,13-0,14	3	39	1,2	761828xxxx	17,10	1,00	3	39	8	7618280100	13,90
0,15-0,16	3	39	1,3	761828xxxx	16,80	1,01-1,10	3	39	8,8	761828xxxx	15,80
0,17-0,18	3	39	1,5	761828xxxx	16,60	1,11-1,20	3	39	9,6	761828xxxx	15,80
0,19	3	39	1,6	7618280019	16,10	1,21-1,30	3	39	10,4	761828xxxx	15,80
0,20	3	39	1,6	7618280020	16,10	1,31-1,40	3	39	11,2	761828xxxx	15,80
0,21-0,25	3	39	2	761828xxxx	14,60	1,41-1,49	3	39	12	761828xxxx	15,80
0,26-0,30	3	39	2,4	761828xxxx	13,70	1,50	3	39	12	7618280150	15,80
0,31-0,35	3	39	2,8	761828xxxx	13,40	1,51-1,60	3	39	12,8	761828xxxx	15,80
0,36-0,40	3	39	3,2	761828xxxx	13,20	1,61-1,70	3	39	13,6	761828xxxx	15,80
0,41-0,45	3	39	3,6	761828xxxx	13,20	1,71-1,80	3	39	14,4	761828xxxx	15,80
0,46-0,59	3	39	4	761828xxxx	13,20	1,81-1,90	3	39	15,2	761828xxxx	15,80
0,50	3	39	4	7618280050	13,20	1,91-1,99	3	39	16	761828xxxx	15,80
0,51-0,60	3	39	4,8	761828xxxx	13,90	2,00	3	39	16	7618280200	15,80
0,61-0,70	3	39	5,6	761828xxxx	13,90	2,01-2,05	3	39	16,8	761828xxxx	15,80
0,71-0,80	3	39	6,4	761828xxxx	13,90						

— INFO —

— INFO —

Höhere Stabilität

Für besseres Schwingungsverhalten und werden unsere Micro-Spiralbohrer der 7618er-Serie bis Ø1,5 mit einem gestuften Schaftübergang gefertigt.

Higher Rigidity

For optimized vibration characteristics our 7618-series micro-drills up to diameter 1,5 mm are manufactured with a stepped connection to the shank.

