

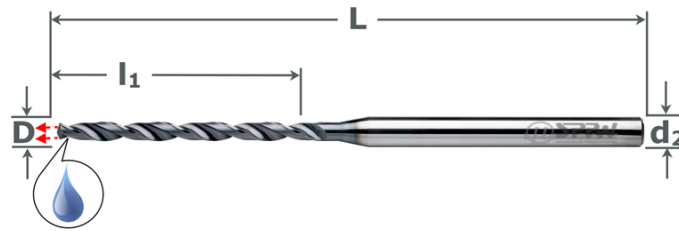
**761 731**

# Micro-Hochleistungs-Kühlkanalbohrer VHM+X.Cut 12xØ

## Carbide High Performance Micro Drills+X.Cut Internal Cooling 12xØ



- Breiter Anwendungsbereich
- 4-Flächen-Anschliff
- Innenkühlung, Mindestdruck 80 bar
- Verstärkter Schaft Ø3 h6
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Broad field of application
- 4 facet grinding
- Internal cooling, minimum 80 bar
- Reinforced shank Ø3 h6
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
mini N	140°
DIN 6535HA	12xØ
IK cool	

### 761731 - 12xØ

ØD m7	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD m7	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD m7	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
1,0	3	55	15	7617310100	78,60	1,7	3	65	30	7617310170	84,20	2,4	3	74	38	7617310240	89,80
1,1	3	55	23	7617310110	78,60	1,8	3	65	30	7617310180	84,20	2,5	3	74	38	7617310250	89,80
1,2	3	55	23	7617310120	78,60	1,9	3	65	30	7617310190	84,20	2,6	3	81	44	7617310260	95,50
1,3	3	55	23	7617310130	78,60	2,0	3	65	30	7617310200	84,20	2,7	3	81	44	7617310270	95,50
1,4	3	55	23	7617310140	78,60	2,1	3	74	38	7617310210	89,80	2,8	3	81	44	7617310280	95,50
1,5	3	55	23	7617310150	78,60	2,2	3	74	38	7617310220	89,80	2,9	3	81	44	7617310290	95,50
1,6	3	65	30	7617310160	84,20	2,3	3	74	38	7617310230	89,80						

**D**