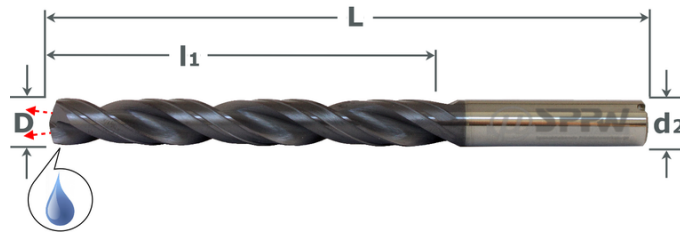


761 730

Hochleistungs-Kühlkanalbohrer VHM+X.Cut 12xØ Carbide High Performance Drills+X.Cut Internal Cooling 12xØ



- Universeller Hochleistungsbohrer
- Innenkühlung, Mindestdruck 30 bar
- Kurze Späne, gute Spanabfuhr
- 4 Führungsfasen für höhere Präzision
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Universal high performance drill
- Internal cooling, minimum 30 bar
- Short chipping, good chip transport
- 4 guiding lands for higher precision
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
Typ N	140°
DIN 6535HA	12xØ
IK cool	

761730 - 12xØ

ØD	Ød2	L	l1	Art. No.	Stk/pce	ØD	Ød2	L	l1	Art. No.	Stk/pce	ØD	Ød2	L	l1	Art. No.	Stk/pce
m7	h6				Euro	m7	h6				Euro	m7	h6				Euro
3	6	92	54	7617300300	85,80	6,8	8	146	108	7617300680	145,30	11	12	204	156	7617301100	268,40
3,3	6	92	54	7617300330	89,80	7	8	146	108	7617300700	145,30	11,5	12	204	156	7617301150	268,40
3,5	6	92	54	7617300350	89,80	7,5	8	146	108	7617300750	149,40	11,8	12	204	156	7617301180	268,40
3,7	6	92	54	7617300370	96,00	7,8	8	146	108	7617300780	149,40	12	12	204	156	7617301200	270,40
3,8	6	102	64	7617300380	87,30	8	8	146	108	7617300800	151,40	12,5	14	230	182	7617301250	360,30
4	6	102	64	7617300400	96,00	8,5	10	162	120	7617300850	194,90	12,8	14	230	182	7617301280	360,30
4,2	6	102	64	7617300420	87,30	8,8	10	162	120	7617300880	194,90	13	14	230	182	7617301300	360,30
4,5	6	102	64	7617300450	87,30	9	10	162	120	7617300900	194,90	13,5	14	230	182	7617301350	360,30
4,8	6	118	78	7617300480	89,70	9,5	10	162	120	7617300950	202,10	14	14	230	182	7617301400	366,40
5	6	118	78	7617300500	89,70	9,8	10	162	120	7617300980	202,10	14,5	16	260	208	7617301450	474,80
5,5	6	118	78	7617300550	89,70	10	10	162	120	7617301000	202,10	15	16	260	208	7617301500	474,80
5,8	6	118	78	7617300580	89,70	10,2	12	204	156	7617301020	266,30	15,5	16	260	208	7617301550	474,80
6	6	118	78	7617300600	89,70	10,5	12	204	156	7617301050	266,30	16	16	260	208	7617301600	474,80
6,5	8	146	108	7617300650	145,30	10,8	12	204	156	7617301080	266,30						

D