

757 512

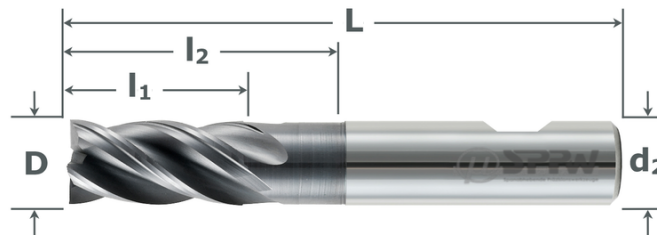
HPC-Fräser VHM+X.Cut Ungleiche Teilung - Scharfe Schneide

Carbide HPC End Mills+X.Cut Unequal Helix - Long & Sharp



- Schrupp- und Schlichtbearbeitung
- Lange Ausführung auch TDC-Fräsen
- Mit ungleicher Teilung 35°/38°
- Scharfe Schneidecken
- Freistellung nach der Schneide
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing and finishing operations
- Long version also for TDC milling
- Unequal helix 35°/38°
- Sharp cutting edges (no chamfer)
- Back clearance after cutting edge
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
L lang	HPC 35 38
z:4	DIN 6535HB
sharp	

757512 - lang | long series

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6	70	13	30	4	7575120600	40,80	12	12	109	26	64	4	7575121200	88,70
8	8	80	19	40	4	7575120800	51,80	16	16	132	32	80	4	7575121600	168,20
10	10	94	22	50	4	7575121000	71,10	20	20	154	38	100	4	7575122000	229,20

— INFO —

— INFO —



- Ultra-Feinstkorn-Hartmetall
- TiAlCrN-Beschichtung
- Ungleiche Teilung 35°/38°
- Schutzfase, Eckradius oder scharfe Schneide
- Ultra-fine grain carbide
- TiAlCrN coating
- Unequal Helix 35°/38°
- Protection chamfer, corner radius or sharp edge

J