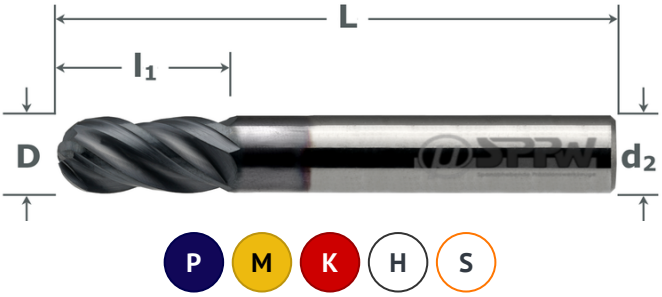
757 425

Hochleistungs-Radiusfräser VHM+X.Cut Ungleiche Teilung
Carbide High Performance Radius End Mills+X.Cut Unequal Helix

- Schrupp- und Schlichtbearbeitung
- Zähe und hochharte Werkstoffe
- Mit ungleicher Teilung 35°/38°
- Stirnradius, zentrumschneidend
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing and finishing operations
- Extremely hard and ductile materials
- Unequal helix 35°/38°
- Radius, center cutting
- With X.Cut coating



VHM | X Cut | DIN 6527 | HPC 35|38 | z:4 | DIN 6535HB | 60 HRC

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	57	8	4	7574250300	37,70
4	6	57	10	4	7574250400	37,70
5	6	57	13	4	7574250500	37,70
6	6	57	13	4	7574250600	37,70
8	8	63	16	4	7574250800	51,80

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	72	22	4	7574251000	76,80
12	12	83	26	4	7574251200	91,80
16	16	92	32	4	7574251600	135,30
20	20	104	32	4	7574252000	195,30

J

© SPPW GmbH - Version 240709. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Alle Preise zuzügl. Mehrwertsteuer.