

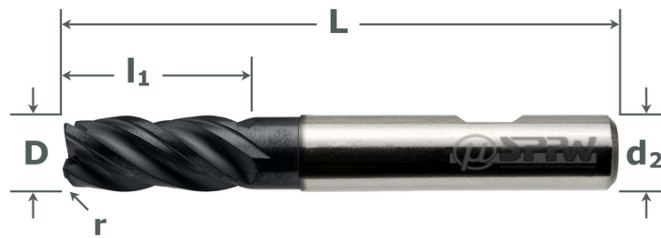
757 424

# Hochleistungsfräser VHM+X.Cut mit Eckradius Carbide High Performance End Mills+X.Cut Corner Radius



- Schrupp- und Schlichtbearbeitung
- Für zähe und hochharte Werkstoffe
- Mit ungleicher Teilung 35°/38°
- Schneide mit Eckenradius
- Freistellung nach der Schneide
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing and finishing operations
- Extremely hard, ductile materials
- Unequal helix 35°/38°
- Protective chamfer/radius on edge
- Back clearance after cutting edge
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
DIN 6527	HPC 35 38
z:4	DIN 6535HB
60 HRC	

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
4	6	57	11	4	0,5	7574240405	34,70
4	6	57	11	4	01,0	7574240410	33,00
6	6	57	13	4	0,5	7574240605	34,70
6	6	57	13	4	1,0	7574240610	34,70
8	8	63	19	4	0,5	7574240805	48,10
8	8	63	19	4	1,0	7574240810	48,10
10	10	72	22	4	0,5	7574241005	69,30

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	z	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	72	22	4	1,0	7574241010	69,30
12	12	83	26	4	0,5	7574241205	89,50
12	12	83	26	4	1,0	7574241210	89,50
16	16	92	32	4	1,0	7574241610	128,20
16	16	92	32	4	2,0	7574241620	128,20
20	20	104	38	4	1,0	7574242010	179,90
20	20	104	38	4	2,0	7574242020	179,90

