

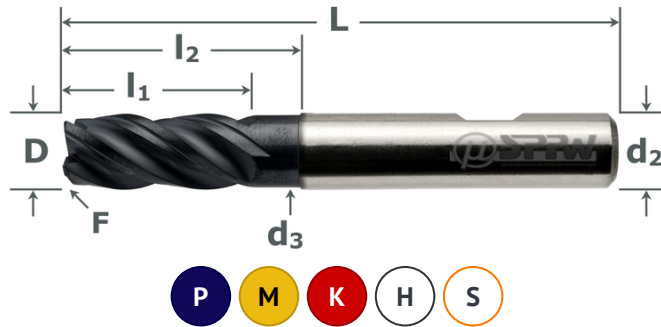
757 420

Hochleistungsfräser VHM+X.Cut Ungleiche Teilung
Carbide High Performance End Mills+X.Cut Unequal Helix



- Schrupp- und Schlichtbearbeitung
- Für zähe und hochharte Werkstoffe
- Mit ungleicher Teilung 35°/38°
- Schneide mit Schutzfase 45°
- Freistellung nach der Schneide
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- Roughing and finishing operations
- Extremely hard, ductile materials
- Unequal helix
- Protective chamfer/radius on edge
- Back clearance after cutting edge
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
DIN 6527	HPC 35 38
z:4	DIN 6535HB
60 HRC	

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	l2	z	F	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	57	8	15	4	0,1	2,8	7574200300	33,00
4	6	57	11	17	4	0,1	3,5	7574200400	33,00
5	6	57	13	19	4	0,2	4,5	7574200500	34,70
6	6	57	13	21	4	0,2	5,5	7574200600	33,00
8	8	63	19	26	4	0,2	7,5	7574200800	46,90

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	l2	z	F	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro
10	10	72	22	30	4	0,25	9,5	7574201000	69,20
12	12	83	26	37	4	0,3	11,5	7574201200	85,30
16	16	92	32	42	4	0,4	15,5	7574201600	125,30
20	20	104	38	50	4	0,5	19,5	7574202000	173,40

