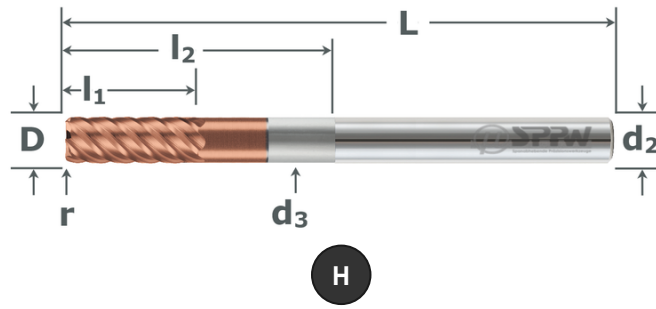


756 524

HSC-Torusfräser VHM+X.Cut Hartbearbeitung Lang
Carbide HSC Torical Cutters X.Cut Hard Milling - Long



- HSC/HHC-Kopierbearbeitung
- Gehärtete Stähle bis 65 HRC
- Lange Ausführung mit Eckenradius
- Glatter Schaft DIN 6535 HA
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- HSC/HHC copy milling operations
- Hardened steels up to 65 HRC
- Long series with corner radius
- Straight shank DIN 6535 HA
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
HSC-H 40°	z: 4-6
DIN 6535HA	L lang
ER Torus	

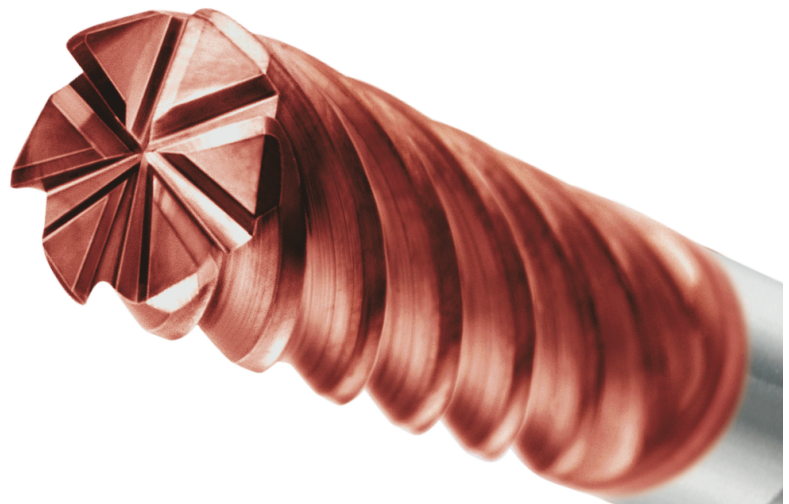
756524 - lang | long series

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r +0,015	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r +0,015	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro
2	6	80	3	13	4	0,2	1,9	7565240202	70,00	5	6	80	6	31	4	1	4,6	7565240510	71,10
2	6	80	3	13	4	0,4	1,9	7565240204	70,00	6	6	80	7	37	6	0,5	5,5	7565240605	64,80
3	6	80	4	19	4	0,3	2,8	7565240303	70,00	6	6	80	7	37	6	1	5,5	7565240610	64,80
3	6	80	4	19	4	0,6	2,8	7565240306	70,00	8	8	100	9	49	6	0,5	7,4	7565240805	92,00
4	6	80	5	25	4	0,4	3,7	7565240404	70,90	8	8	100	9	49	6	1	7,4	7565240810	92,00
4	6	80	5	25	4	0,8	3,7	7565240408	70,90	10	10	100	11	61	6	1	9,2	7565241010	118,90
5	6	80	6	31	4	0,5	4,6	7565240505	71,10	12	12	120	13	73	6	1	11	7565241210	158,80

INFO

INFO

- Ultra-Feinstkorn-Hartmetall
- Hochverschleißfeste TiSiN-Beschichtung
- Präzise Schafttoleranz h5
- Negativer Schnittwinkel
- Erhöhte Kerndicke
- Radiustoleranz +0,015
- Ultra-fine grain carbide
- Highly wear-resistant TiSiN coating
- Precise shank tolerance h5
- Negative cutting angle
- Increased core thickness
- Radius tolerance +0.015



J