

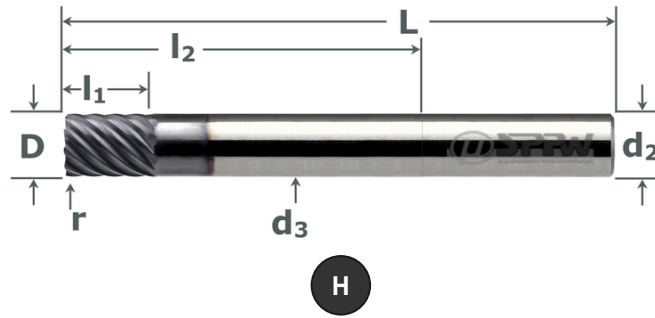
756 331

HSC-Torusfräser VHM+X.Cut Hartbearbeitung Lang Carbide Torical HSC End Mills+X.Cut Hard Milling Long Series



- HSC-Kopierbearbeitung, Torus
- Gehärtete Stähle bis 65 HRC
- Kurze Ausführung mit Eckenradius
- Glatter Schaft DIN 6535 HA
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- HSC torical copy milling
- Hardened steels up to 65 HRC
- Short series with corner radius
- Straight shank DIN 6535 HA
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
HSC-H 25°	z: 4-6
DIN 6535HA	62 HRC

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r Radius	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h9	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r Radius	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro
4	4	50	4	22	4	0,5	3,8	7563310400	51,69	10	10	72	10	32	6	1	9,7	7563311000	100,49
6	6	57	6	21	4	1	5,8	7563310600	64,89	12	12	83	12	38	6	1,5	11,6	7563311200	129,69
8	8	63	8	27	4	1	7,8	7563310800	72,49										

J