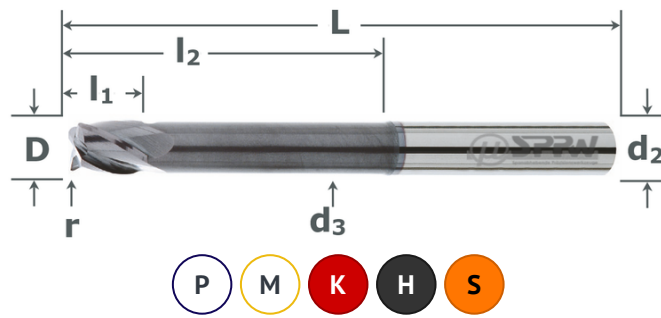


754 424**HSC-Torusfräser VHM+X.Cut Hartbearbeitung 4 Schneiden**
Carbide HSC Torical End Mills+X.Cut Hard Milling 4 Flutes

- HSC/HHC-Kopierbearbeitung
- Gehärtete Stähle bis 65 HRC
- Ausführung mit Eckenradius
- Glatter Schaft DIN 6535 HA
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- HSC/HHC copy milling operations
- Hardened steels up to 65 HRC
- Short series with corner radius
- Straight shank DIN 6535 HA
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
HSC-H 25°	z: 3-4
DIN 6535HA	

754424 - kurz | short series

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	r Radius	z	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	l2	r Radius	z	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro
3	6	57	4	14	0,3	4	5,5	7544240303	48,49	8	8	63	10	27	2	4	7,5	7544240820	56,49
4	6	57	5	16	0,4	4	5,5	7544240404	48,49	10	10	72	12	32	0,5	4	9,5	7544241005	77,09
5	6	57	6	21	0,5	4	5,5	7544240505	48,49	10	10	72	12	32	1	4	9,5	7544241010	77,09
6	6	57	7	21	0,5	4	5,5	7544240605	48,49	10	10	72	12	32	2	4	9,5	7544241020	77,09
6	6	57	7	21	1	4	7,5	7544240610	48,49	12	12	83	15	38	0,5	4	11,5	7544241205	105,59
8	8	63	10	27	0,5	4	7,5	7544240805	56,49	12	12	83	15	38	1	4	11,5	7544241210	105,59
8	8	63	10	27	1	4	7,5	7544240810	56,49	12	12	83	15	38	2	4	11,5	7544241220	105,59

J